

Neuanfrage (New inquiry)

Adresse (Address)

Firma (Company)* _____

Strasse (Street)* _____

Ort (City)* _____

Land (Country)* _____

Kontaktperson (Contact person)* _____

Telefon (Phone)* _____

eMail (Mail)* _____

Bitte angekreuzte Fragen beantworten (Please answer marked questions)

1. Auf welche Maschine soll der Drehtisch aufgebaut werden? (Name und genauer Typ; z.B. DMG MORI 850V)
(On which machine should the rotary table installed? (Name and exact type; e.g. DMG MORI 850V)

2. Mit welcher Steuerung ist die Maschine ausgestattet? (Name und genauer Typ; z.B. Heidenhain TNC 640)
(Which controller is on the machine? (Name and exact type; e.g. Heidenhain TNC 640)

3. Soll die Anlage in die Maschinen-Steuerung integriert werden oder mit einer eigenen CNC-Steuerung ausgerüstet sein?
(Should the rotary table be integrated into the machine control or equipped with its own CNC control?)

Integration in Maschinensteuerung (integration in the machine control)

mit separater CNC-Steuerung über M-Funktion (with separate CNC control via M-function)

4. Was wollen Sie auf Ihrer Maschine bearbeiten?
(What do you want to process on your machine?)

Werkstückgrösse (Workpiece size) _____

Gewicht (Weight) _____

Material (Material) _____

Seriengrösse (Anzahl Stk./Jahr) (Size of the series (number of pieces/year) _____

Be- und Entladen (loading and unloading) automatisch (automatic) manuell (manual)

* Angaben erforderlich (Required informations)

- 5. Welches Zubehör (z.B. Spannmittel) ist zum Drehtisch vorgesehen?
(What accessories (e.g. clamping devices) are provided for the rotary table?)

- 6. In welcher Genauigkeitsklasse muss die Anlage ausgearbeitet sein?
(Which accuracy is needed on the rotary table?)
 - Standardgenauigkeit ausreichend (Standard accuracy sufficient)
 - Winkelmesssystem erforderlich (Angle measurement system required)
 - ±1" ±2" ±2.5" ±5"
- 7. Welche Drehzahl und Einschaltdauer ist erforderlich?
(What speed and duty cycle is required?)
Drehzahl (speed) _____ ED (duty cycle) _____
- 8. Wird von Seiten pL LEHMANN eine Inbetriebnahme gewünscht?
(Does pL LEHMANN should do the commissioning?)
 - Ja (Yes) Nein (No)
- 9. Ist die Maschine für die 4. bzw. 4./5. Achse komplett vorbereitet (PLC, Softwarefreischaltung, Hardware-Schnittstelle)?
(Is the machine completely prepared for the 4th or 4th/5th axis (PLC, software activation, hardware interface))?
 - Ja (Yes) Nein (No)
- 10. Weitere Angaben / Notizen / Hinweise
(Further information / notes / remarks)

Senden an pL LEHMANN
Send to pL LEHMANN