

Eylül 2017

İsviçreli Döner Tabla Sistemleri

NEWSLETTER

CNC döner tablalar – Endüstri 4.0 için hazır



pL LEHMANN şirketinin günümüzdeki CNC döner tablalarında bulunan pL-iBox sayesinde, döner tablalar, dijital imalat yöntemlerine mükemmel bir şekilde entegre edilebilmektedir. Resimler: pL LEHMANN

EMO 2017 Fuarı (Salon 13, Fuar standı A76) için ürün yenilikleri

İsviçreli döner tabla üreticisi olan pL LEHMANN, EMO 2017 fuarında Endüstri 4.0 ve dijitalleştirilmiş imalat için hazır ürünler sergileyecektir. Bu alanda, özellikle yeni pL-iBox jenerasyonu, takdir edilen 500 serisi döner tablanın yanı sıra, ayrıca yeni ve simetrik yapılı 600 serisi döner tablalar ile donatılmış olarak dikkat çekicidir. pL LEHMANN fuar standında, ayrıca çok sayıda başka ilgi çekici yenilikler sergilenecektir.

pL LEHMANN, 500 serisinden itibaren olan CNC döner tablalarına pL-iBox donanımını entegre ediyor. Bu pL-iBox, kesintisiz olarak iç ve sıkıştırma basıncını, sıcaklığı, hava nem oranını, devir sayısını ve şok değerini denetlemekte ve kaydetmektedir. Öngörülen sınırlar aşıldığında veya bu sınırların altına düştüğünde, bu durumu CNC kontrol sistemine bildirir. Değerler görüntülene-



iletişim için hazır: Günümüzdeki Lehmann döner tablaları, sahip oldukları yeni pL-iBox sayesinde, akıllı telefon ve pL-App uygulaması aracılığıyla istenen her zaman durumların, fonksiyonların veya arızaların görüntülenmesini ve ayarların yapılmasını sağlayan bir Bluetooth arabirimi ile donatılmıştır. Ayrıca kendisine ait bir Web sunucusu ve bir Ethernet arabirimi mevcuttur.

bilir ve komple sistemin hasarlarına, durumuna ve çalışma ömrüne ve de önerilen bakım işlerine ilişkin önemli veriler sunmaktadır.

EMO fuarında tanıtılacak en son pL-iBox jenerasyonu, 2018 yılından itibaren temin edilebilecek ve daha hızlı mikroişlemciye ve daha büyük bellek kapasitesine sahip olacaktır. 3D ivme sensörü, şimdiye kadar kullanılan 2D sensörünün yerine geçti. Diğer bir yenilik ise, akıllı telefon ve pL-App uygulaması aracılığıyla istenen her zaman durumların, fonksiyonların veya arızaların görüntülenmesini ve ayarların yapılmasını sağlayan bir Bluetooth arabirimidir. Yeni pL-iBox, gerçek zaman saati ile birlikte kendine ait Web sunucusuna ve Ethernet arabirimine sahip. Opsiyonel WLAN veya GSM modülü sayesinde, örneğin hata mesajlarının E-Posta ile gönderilmesi gibi başka istekler de karşılanmaktadır.

Simetrik tasarımı yeni 600 serisi

Yeni 600 serisi CNC döner tablalar yeni pL-iBox ile donatılmıştır. Bu yeni serideki ürünler, 500 serisi ürünlerden özellikle herhangi bir ayarlama gerektirmeden makinenin sağ ve sol tarafına monte edilebilmesini sağlayan simetrik tasarımı özelliği ile farklıdır. Her iki taraftaki kompakt yapı, kurulum alanının daha verimli kullanılmasını mümkün kılar. Yeni 600 serisi döner tablalar - IP 67 koruma sınıfında tamamen sızdırmaz yapıdaki döner tablalar, sahip oldukları yüksek güç yoğunluğu ile dikkat çekmektedir. Yüksek torklar veya yüksek devir sayıları gibi taleplerin karşılanmasını sağlayan, yedi farklı motor seçeneği söz konusudur. Özellikle servis dostu: Kablo demeti dahil motor kiti hızlı değiştirme sistemi. Bu sistem, arıza durumlarından mümkün en kısa hizmet dışı kalma sürelerini sağlıyor.

Büyük iş mili çapı, entegre otomatik yağ ilave fonksiyonlu basınç aktarma mekanizması ve geniş yüzeyli destekli sağlam temel plaka gibi en ince ayrıntısına kadar düşünülmüş ayrıntılar, eklenti ve montaj ekseni olarak proses bakımından güveni kullanımı sağlamaktadır. Ayrıca «sistem içi» değerler de katkı sağlamaktadır. 600 serisi CNC döner tablalar, yüksek performanslı eşzamanlı işlemeyi de mümkün kılan boşluksuz, sürekli ön gerilmeli PGD dişli kutusu ile donatılmıştır. Bu dişli kutusu, son derece sağ-



Yeni 600 serisi CNC döner tablalar (EA-640 resminde) simetrik yapıdadır. Bunlar, yüksek performanslı eşzamanlı işlemeyi de mümkün kılan boşluksuz, sürekli ön gerilmeli PGD dişli kutusu ile donatılmıştır.

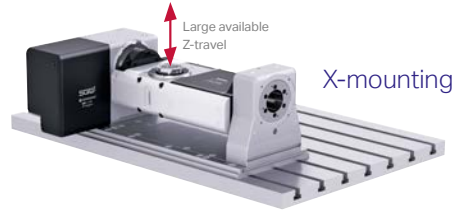
lam dişliye sahiptir ve bundan dolayı darbelere karşı yüksek derecede dayanıklıdır. Döner tabla, kabarcıksız yağ doldurulmuş dişli bölmesi sayesinde her türlü konumda yerleştirilebilir.

Takdir edilen ürünler daha fazla iyileştirildi

pL LEHMANN, 500 serisi ürünlerde de çeşitli performans özelliklerini iyileştirdi. İki eksenli CNC döner tablalar alansal olarak optimize edilmiştir. Sözcükler ile ifade edildiğinde, daha kompakt çıkıntılı konturde makine üzerinde daha fazla Z ve X veya Y yolu söz konusudur; yani iş parçası ve düzenekler için daha fazla boş alan elde edilmiştir.



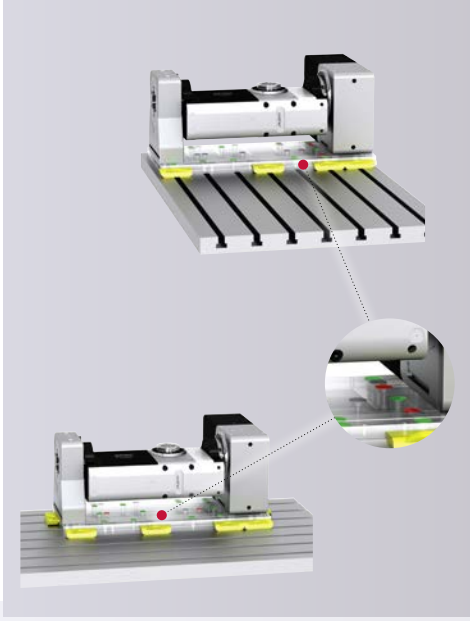
More space for workpiece and fixtures



İsviçreli üretici, E serisinde devir sayılarını yüzde 30 yükselterek maksimum 210 dk.-1 seviyesine getirmeyi başardı. Aynı husus, en fazla 850 Nm olabilecek baskı torku için de geçerlidir. T serisi CNC döner tablolarda, döner eksenindeki pnömatik sıkıştırma sırasında yüzde 150'e varan artış ile maksimum 7000 Nm tork değerine ulaşılmaktadır.

Yeni montaj sistemi sayesinde montaj süresi kısalıyor

Zamandan tasarruf etmek isteyenler, makine tezgahında CNC döner tablaları hizalamak ve sıkıştırmak için pL LEHMANN özel montaj destek sistemlerini kullanabilir. Müşterilerimiz, birkaç yıldır longFLEX ve rotoFIX modellerindeki tüm gezer puntalar için uygun olan zentriX eksenrik pim sistemimizi tercih ediyor. pL LEHMANN şirketi, EMO fuarında yeni bir hizalama sistemi tanıtacak: lineFIX. Bu sistem, günümüzde iki eksenli döner tablalar (T modelleri) için geliştirilmiş olup, gelecekte 14 veya 18 mm kanal genişlikleri için iki lineFIX pinli standart donanım olarak kullanılacaktır. Bu sistem ile döner tabla, delik şablonu bulunan temel plaka üzerinden oldukça kolay şekilde ayarlanabilmektedir.



pL LEHMANN şirketine ait lineFIX hizalama sistemi, iki eksenli döner tablalar (T modeller) için geliştirilmiştir. Bu sistem, X ve Y düzeninde makine tezgahında hizalamayı ve sıkıyı kolaylaştırmaktadır (kırmızı: lineFIX pimlerinin pozisyonu; yeşil: 100 ve 125 mm için delik şablonu; sarı: sıkıştırma çenesi).

Bundan böyle pL LEHMANN müşterileri, ayrıca iş parçası bağlama işlemlerinde de zamandan tasarruf edecektir: Döner tabla üreticisi, çeşitli yapı parçalarının sadece birkaç saniyede değiştirilebilmesini sağlayan Capto, Hainbuch, Vischer & Bolli, TG Colin ve FTool sistemlerini sunuyor.

İsviçre kalitesinde CNC döner tablalar

1960 yılında sadece fason üretim yapan firma olarak kurulmuş pL LEHMANN, 40 yılı aşkın süredir CNC döner tablalar geliştirmekte ve imal etmektedir. Merkezi İsviçre'de Bärau (Emmental) şehrinde bulunan aile şirketi, yenilikleri ve İsviçre kalitesi ile müşterileri için yüksek verimlilik özelliğine sahip ek NC eksenleri ile yeni olanaklar yaratmayı ve daha dar işleme çözümleri geliştirmeyi başardı. Şirket geçmişinin en önemli gelişmelerinden ve atılımlarından biri, hiç şüphesiz sahip olduğu modüler yapısı sayesinde yüksek performansı ve esnekliği ile zorlu işlemler için uygun olan 2009 yılında geliştirilmiş 500 serisi döner tabladır. 2014 yılında geliştirdiği boşluksuz ön gerilmeli PGD dişi kutuları ile pL LEHMANN önemli bir yeniliğe daha yol açmıştı. İsviçreli döner tabla üreticisi, EMO 2017 fuarında ayrıca Endüstri 4.0 ve dijitalleştirilmiş imalat için hazır yeni pL-iBox jenerasyonu sergileyecek.

pL LEHMANN, 13. salonda A76 no.lu fuar standında yerini alacak

İletişim: **Peter Lehmann AG**
 Bäraustrasse 43
 CH-3552 Bärau (İsviçre)
 Tel. +41 (0)34 409 66 66
 Faks +41 (0)34 409 66 00
 pls@plehmann.com
 www.lehmann-rotary-tables.com