

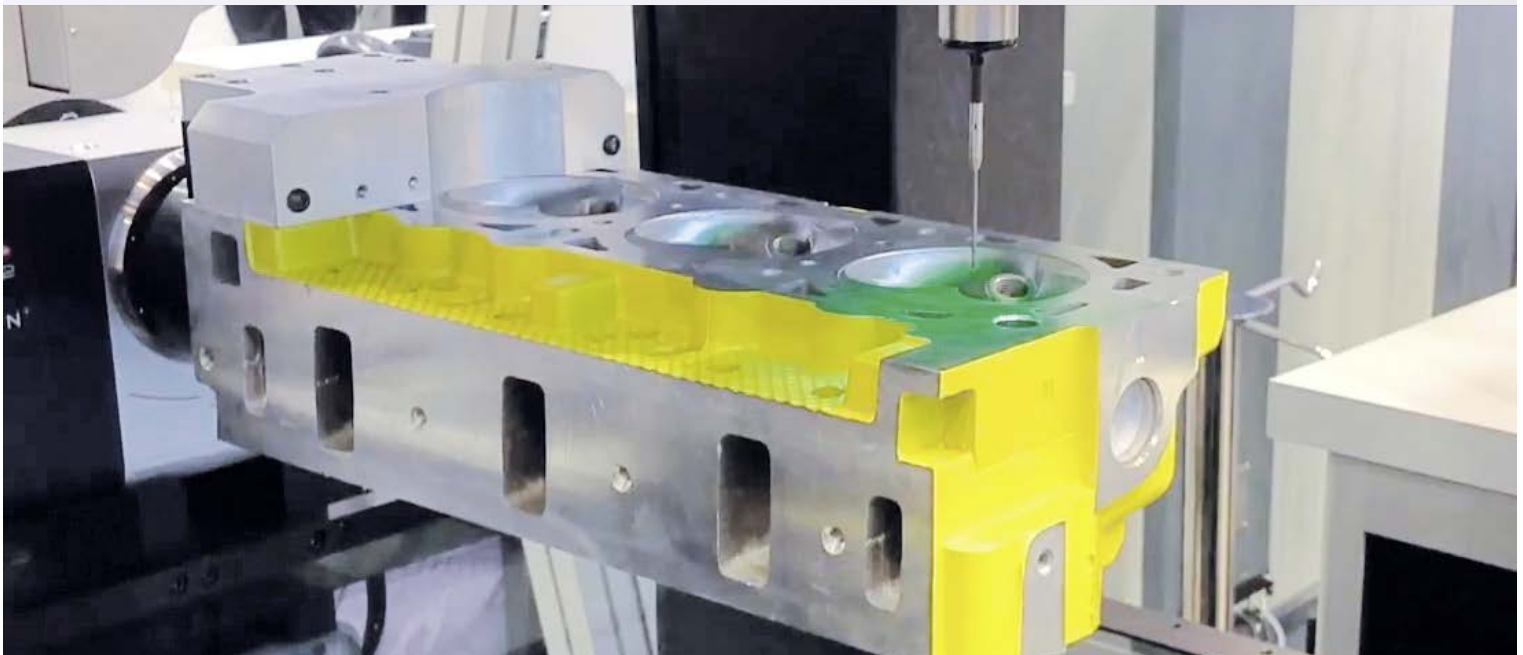
Mai 2019

Schweizer Drehtischtechnik

NEWSLETTER

Hauptzeitparalleles Messen

EA-507



Schnelles, flexibles und präzises Messen der Werkstücke, nahe der Fertigungsmaschine

Ein probates Mittel zur Produktivitätssteigerung ist, die Messtechnik weg vom Messlabor hin zur Fertigung zu verlagern – in-line oder post-line. Das reduziert den Messaufwand und letztlich die Durchlaufzeit. pL LEHMANN bietet seine Dreh- und Schwenkachsen deshalb auch für den Einsatz auf Messgeräten an, wodurch Werkstücke schnell, flexibel und präzise im Fertigungsumfeld gemessen werden können.

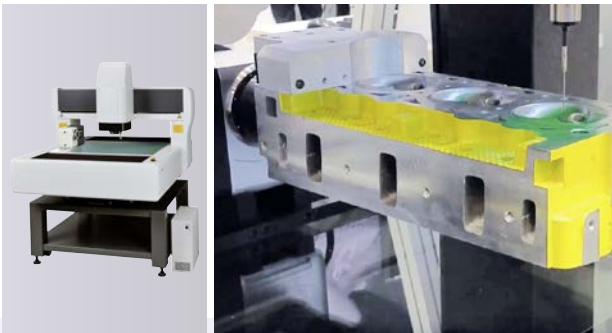
Die Dreh- und Schwenkachsen von pL LEHMANN aus Bärau in der Schweiz haben sich seit über 40 Jahren in der Fertigung bewährt. Sie ergänzen vielfach dreiachsige Bohr-/Fräsmaschinen und machen aus ihnen produktivere vier- oder fünfachsigte Bearbeitungszentren. Aufbauend auf dem über die Jahre ge-



Neuer EA-508 light in Drehachslage vertikal, hier mit Fixplatte für den Einsatz auf Durchlicht-Glasplatte. Bilder: pL LEHMANN

wachsenen Know-how bietet pL LEHMANN nun Lösungen für eine fertigungsnahe Werkstückmessung an.

Denn wie Werkzeugmaschinen lassen sich auch Messgeräte mit den ein- oder zweiachsigen Drehtischen von pL LEHMANN ideal ergänzen. Zumal sich diese CNC-Drehtische für diesen Einsatz ganz ohne Druckluft, ohne Hydraulik und mit höchster Wiederholgenauigkeit betreiben lassen – eine saubere Lösung, wie sie in der Messtechnik erforderlich ist. Die Zusatzachsen erweitern die Fähigkeiten des Messgeräts, so dass sich zwei oder mehrere Messanwendungen auf derselben Maschine ausführen lassen, z.B. Wellenmessung, Koordinatenmessung und Rundheitsprüfung – in einem Messvorgang ohne umzuspannen.



Dreh- und Schwenkachsen von pL LEHMANN verleihen verschiedenen Messgeräten hohe Flexibilität. Dank präziser und schneller Positionierung der Werkstücke lassen sich diese fertigungsnahe, effizient und in einer Aufspannung vermessen.

Besonders hilfreich dabei ist, dass der Spannvorgang auf dem Messgerät mit den von den Fertigungsmaschinen gewohnten Spannmitteln und Einrichtungen erfolgen kann und der Referenzpunkt aus der Fertigungsmaschine erhalten bleibt. Das Positionieren übernehmen alle pL LEHMANN Drehtische gewohnt schnell, flexibel und präzise. Zudem steht mit einer eigens für die Messtechnik entwickelten «light»-Ausführung eine Leichtbauweise zur Verfügung, die auch auf Messgeräten mit Glasplatte für optische Messaufgaben eingesetzt werden kann. Sie wiegt je nach Ausführung ab ca. 12 kg, ist aber trotzdem stark genug, um auch ganze Zylinderblöcke frei und leicht bewegen zu können.

Neben ausgereifter Technik, einer hohen Verfügbarkeit und geringem Wartungsaufwand bieten die pL LEHMANN CNC-Drehtische dem Anwender sehr variable Werkstückspannmöglichkeiten. Sie besitzen eine universelle Schnittstelle mit

HSK A63, die optional mit verschiedenen Adaptern ergänzt werden kann, sei es für eine Spannzange ER20 oder zahlreiche Nullpunkt- und Schnellspannsysteme. Das kommt auch Automatisierungsbestrebungen mit Handlings-Systemen und Robotern entgegen.



Der CNC-Drehtisch EA-508 light (in Komplettausstattung nur ca. 12 kg) von pL LEHMANN ist mit einer universellen Schnittstelle mit HSK A63 ausgestattet. Optional stehen Adapter für eine Spannzange ER20 oder diverse Schnellspannsysteme zur Verfügung. Zudem verfügt der Drehtisch über einen USB-Slot für Datenausgabe oder PC-Anschluss (oder Bluetooth), einen NOT-AUS-Schalter und ein Netzteil zum Anschluss ans 230V-Netz.

Automatisierung leicht gemacht

Zudem hat pL LEHMANN seine aktuellen Dreh- und Schwenkachsen bereits für Industrie 4.0 und die digitalisierte Produktion ausgestattet. Ein wichtiges Element ist die neue Generation der blackBOX – die sogenannte iBox. Sie überwacht und registriert unter anderem permanent den Innen- und Klemmungsdruck, die Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Drehzahl und Schock. Werden vorgegebene Limits über- bzw. unterschritten, meldet sie dies an die CNC-Steuerung und macht einen History-Eintrag. Die Werte lassen sich auslesen und erlauben Rückschlüsse auf Beschädigungen, Zustand und Lebensdauer der Gesamtanlage sowie empfohlene Wartungsarbeiten.

Über eine Bluetooth-Schnittstelle lassen sich jederzeit via Notebook Zustände, Funktionen oder Störungen abfragen und Einstellungen vornehmen. Neben der Echtzeituhr bietet die iBox einen eigenen Webserver und eine Ethernet-Schnittstelle. Mit einem optionalen WLAN- oder GSM-Modul können weitere Wünsche erfüllt werden, wie zum Beispiel der E-Mail-Versand von Fehlermeldungen.

Kontakte: **Peter Lehmann AG**
 Bäraustraße 43
 CH-3552 Bärau
 Tel. +41 (0)34 409 66 66
 Fax +41 (0)34 409 66 00
 pls@plehmann.com
 www.lehmann-rotary-tables.com

k+k-PR GmbH
 Von-Rad-Str. 5 f
 D-86157 Augsburg
 Tel. +49 (0)8 21 / 52 46 93
 Fax +49 (0)8 21 / 22 93 96 92
 info@kk-pr.de
 www.kk-pr.de