

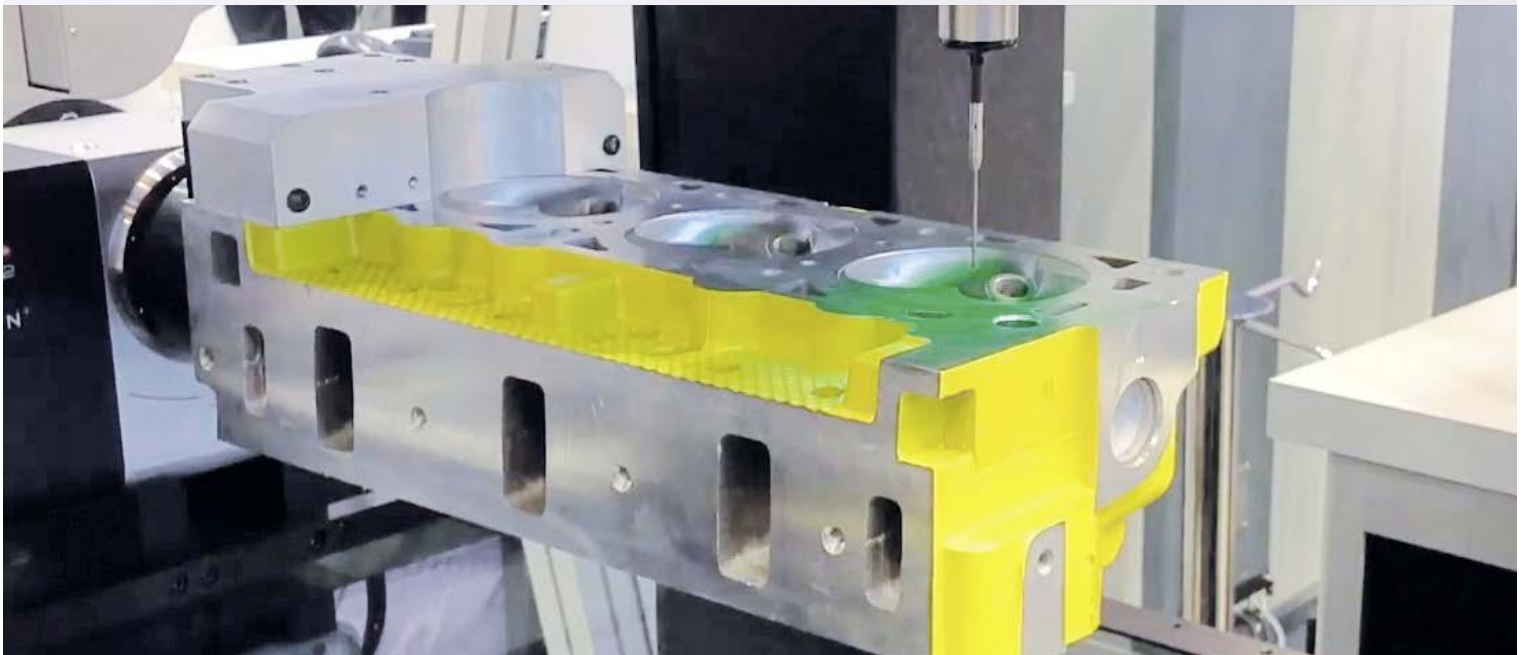
Mayo 2019

Técnica suiza de mesas giratorias

NEWSLETTER

Medición paralela a tiempo real

EA-507



Medición rápida, flexible y precisa de las piezas, cerca de la máquina de producción

Un medio probado para el incremento de productividad es transferir la técnica de medición del laboratorio de medición a la línea de producción - in-line o post-line. Esto reduce la tarea de medición y, al fin y al cabo, el tiempo de procesamiento. Por ello, la empresa pL LEHMANN ofrece sus ejes basculantes y giratorios para el uso en aparatos de medición, con los cuales se pueden medir las piezas de manera rápida, flexible y precisa en el mismo entorno de producción.

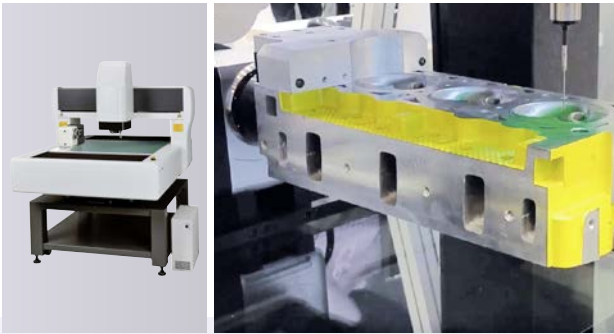
Los ejes basculantes y giratorios de la empresa pL LEHMANN, con sede en Bärau en Suiza, han demostrado su eficacia desde hace más de 40 años en la producción. Amplían de manera múltiple los taladros y las fresadoras y las convierten en cen-



Nuevo EA-508 light en posición vertical del eje giratorio, aquí con una plancha de fijación para el uso en una plancha de vidrio de luz transmitida.
Fotos: pL LEHMANN

tros de procesamiento de cuatro o de cinco ejes más productivas. En base a los conocimientos desarrollados a través de los años, pL LEHMANN ahora ofrece soluciones para una medición de piezas cercana a la producción.

Porque, así como máquinas de herramientas, también es posible ampliar los aparatos de medición con las mesas giratorias de uno o de dos ejes de pL LEHMANN. Adicionalmente, es posible utilizar estas mesas giratorias CNC sin aire comprimido, sin hidráulica y con máxima exactitud de reproducción - una solución limpia como es necesaria en la técnica de medición. Los ejes adicionales amplían las capacidades del aparato de medición, de manera que se pueden realizar dos o más aplicaciones de medición en la misma máquina, p. ej. medición de ejes, medición de coordenadas y control de circunferencia - en un solo proceso de medición, sin retensar la pieza.



Ejes giratorios y basculantes de pL LEHMANN permiten alcanzar una alta flexibilidad en los diferentes aparatos de medición. Gracias a un posicionamiento rápido y preciso de las piezas, es posible medirlas de manera eficiente, cerca de la producción y con una sola fijación.

El proceso tensor en el aparato de medición se puede realizar con los medios y dispositivos de tensión corrientes en máquinas de producción, lo cual permite que el punto de referencia de la máquina de producción es el mismo. Todas las mesas giratorias de pL LEHMANN asumen el posicionamiento con la conocida rapidez, flexibilidad y precisión. Con el modelo de construcción ligera, especialmente desarrollado para la técnica de medición, está a la disposición el modelo «light», el cual también puede ser usado en aparatos de medición con placa de vidrio para mediciones ópticas. Según el modelo, pesa a partir de aprox. 12 kg y es lo suficientemente fuerte para poder desplazar incluso bloques cilíndricos de una marea libre y ligera.

Junto a la técnica desarrollada, una alta disponibilidad y una reducida necesidad de mantenimiento, las mesas giratorias CNC de pL LEHMANN ofrecen al usuario múltiples posibilidades

de tensión de piezas. Cuentan con una interfaz universal con HSK A63 que puede ser ampliada opcionalmente con diferentes adaptadores, sea para una pinza tensora ER20 o para diversos sistemas de tensión rápida o de punto cero. Esto también ayuda mucho en los planes de automatización con sistemas de manipulación automática y con robots.



La mesa giratoria CNC EA-508 light (con equipamiento completo sólo aprox. 12 kg) de pL LEHMANN cuenta con una interfaz universal con HSK A63. Opcionalmente están a la disposición adaptadores para una pinza tensora ER20 o diversos sistemas de tensión rápida. Adicionalmente, la mesa giratoria cuenta con una ranura USB para la entrega de datos o para conectar un PC (o Bluetooth), un interruptor de parada de emergencia y un bloque de alimentación para la conexión a una red de 230 V.

Automatización hecha fácil

Adicionalmente, pL LEHMANN equipó sus ejes basculantes y giratorios actuales para la industria 4.0 y para la producción digitalizada. Un elemento importante es la nueva generación de la blackBOX, la así llamada iBox. Controla y registra e.o permanentemente la presión interior y de bloqueo, la temperatura, la humedad del aire, el número de revoluciones y el impacto. En caso de exceder o no alcanzar límites fijados, lo comunica al sistema de control CNC y registra los datos en el historial. Es posible registrar los valores que permiten conclusiones de daños, del estado y de la vida útil de la instalación general así como de las tareas de mantenimiento a realizar.

Nueva es también la interfaz Bluetooth, mediante la cual se pueden consultar estados, funciones o fallos y realizar ajustes mediante un portátil. Además del reloj directo, el iBox ofrece un propio servidor de red y una interfaz de ethernet. Con un módulo WLAN o GSM opcional se pueden cumplir con otros deseos, como p.ej. envío de mensajes de errores por email.

Contactos: **Peter Lehmann AG**
Bäraustrasse 43
CH-3552 Bärau
Tel. +41 (0)34 409 66 66
Fax +41 (0)34 409 66 00
pls@plehmann.com
www.lehmann-rotary-tables.com

k+k-PR GmbH
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel. +49 (0)8 21 / 52 46 93
Fax +49 (0)8 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de