

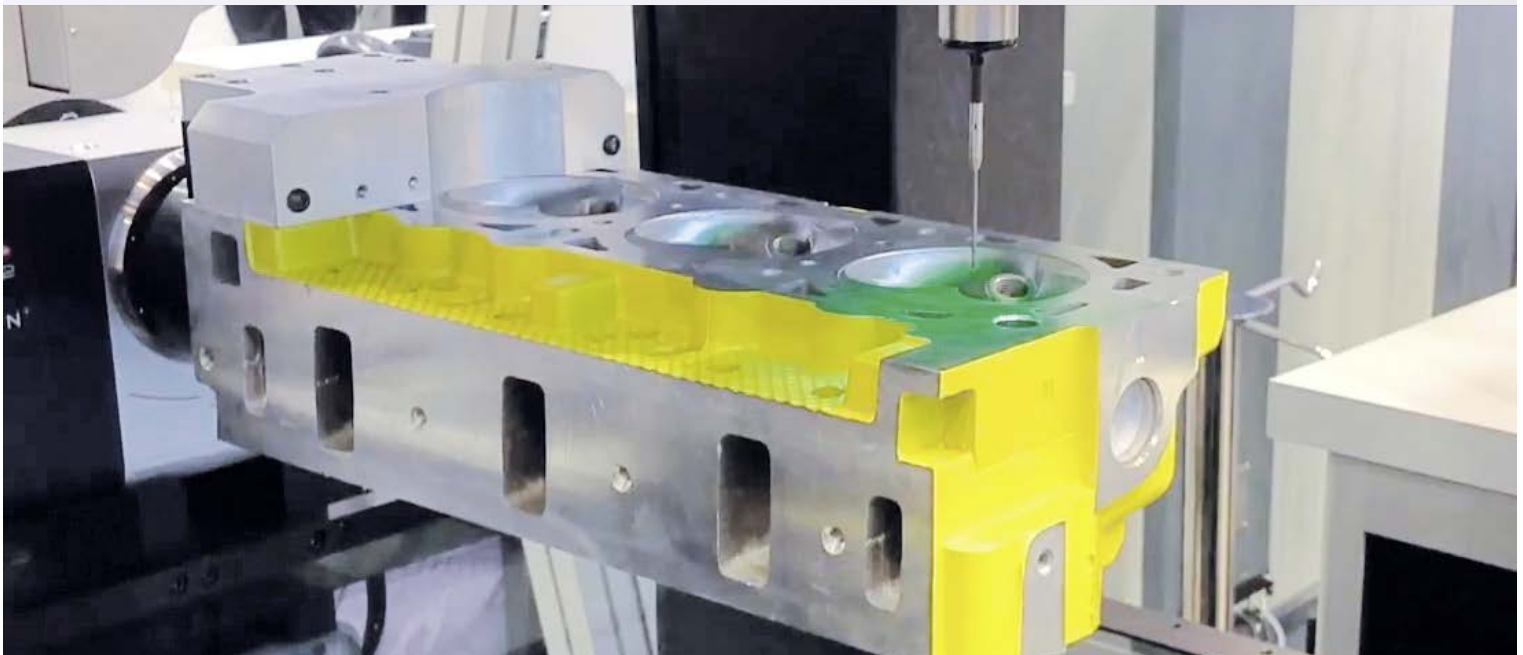
Maggio 2019

Tecnica a tavola rotante svizzera

NEWSLETTER

Misurazione parallela alla lavorazione

EA-507



Misurazione veloce, flessibile e precisa dei pezzi in lavorazione, vicino alla macchina di produzione

Uno metodo efficace per aumentare la produttività è quello di spostare la tecnologia di misurazione dal laboratorio di misura verso la produzione, in-line o post-line. Ciò consente di ridurre le attività di misurazione e di conseguenza il tempo di svolgimento del programma. Gli assi di rotazione e oscillazione di pL LEHMANN sono così adatti per essere impiegati su dispositivi di misura in grado di misurare i pezzi in lavorazione in modo veloce, flessibile e preciso nell'area di produzione.

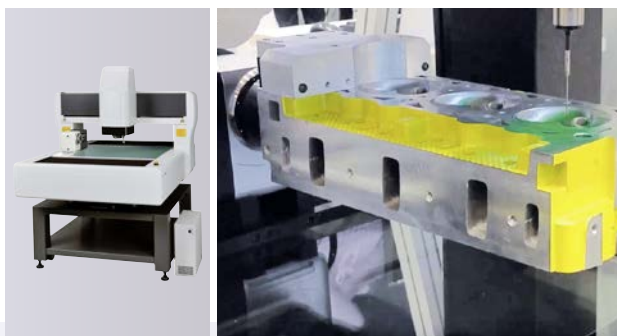
Gli assi di rotazione e oscillazione di pL LEHMANN prodotti a Bârau, in Svizzera, danno prova di sé da più di 40 anni nel settore produttivo. Integrano spesso i trapani e le fresatrici a tre assi e consentono di rendere più produttivi i centri di lavorazione a



Nuova EA-508 light nella posizione dell'asse di rotazione verticale, qui con Fixplate per l'uso su lastra di vetro trasparente. Immagini: pL LEHMANN

quattro o cinque assi. Sulla base del know-how, che è cresciuto nel corso degli anni, pL LEHMANN offre oggi soluzioni per una misurazione del pezzo vicino alla produzione.

Infatti, come per le macchine utensili, è possibile integrare perfettamente anche i dispositivi di misura con le tavole rotanti a uno o due assi di pL LEHMANN. Inoltre, è possibile far funzionare queste tavole rotanti CNC in questo contesto anche nella totale assenza di aria compressa, installazioni idrauliche e con la massima riproducibilità: una soluzione pulita e precisa, proprio come vuole la tecnologia di misurazione. Gli assi aggiuntivi ampliano le capacità del dispositivo di misura in modo da rendere possibile anche due o più misurazioni sulla stessa macchina, ad es. la misurazione degli alberi, delle coordinate e della rotondità: tutto ciò in un unico processo di misura senza dover cambiare il serraggio.



Gli assi di rotazione o oscillazione di pL LEHMANN conferiscono a diversi dispositivi di misura un'elevata flessibilità. Grazie al posizionamento preciso e rapido dei pezzi da lavorare, è possibile eseguirne la misurazione vicino all'area di produzione, in modo efficiente e in un unico serraggio.

Aiuta soprattutto il fatto che il processo di serraggio sul dispositivo di misura può essere effettuato con gli strumenti di serraggio e le attrezzature utilizzati dalle macchine di produzione e che il punto di riferimento dalla macchina di produzione rimane costante. Tutte le tavole rotanti pL LEHMANN consentono sempre un posizionamento veloce, flessibile e preciso. Inoltre, è disponibile una struttura leggera in una versione "light" appositamente sviluppata per la tecnologia di misurazione, che può essere utilizzata sui dispositivi di misura con lastra di vetro per compiti di misurazione ottica. A seconda della versione, pesa circa 12 kg, ma è comunque sufficientemente robusta per poter muovere liberamente e facilmente anche intere testate di cilindri.

Oltre ad una tecnica completamente maturata, un'elevata disponibilità ed alle poche attività di manutenzione, le tavole rotanti CNC di pL LEHMANN offrono all'utilizzatore numerose e

diverse possibilità di serraggio del pezzo. Dispongono di un'interfaccia universale con HSK A63, che può essere integrata opzionalmente con adattatori differenti, sia che si tratti di una pinza di serraggio ER20 o di sistemi di bloccaggio a punto zero o a bloccaggio rapido. Questo aspetto supporta anche le attività di automazione con sistemi di manipolazione e robot.



La tavola rotante CNC EA-508 light (dal peso di ca. 12 kg, completamente equipaggiata) di pL LEHMANN è dotata di un'interfaccia universale con HSK A63. Come optional, sono disponibili adattatori per una pinza di serraggio ER20 o diversi sistemi a bloccaggio rapido. La tavola rotante dispone anche di uno slot USB per emissione dati o connessione PC (o Bluetooth), un interruttore di arresto di emergenza e un alimentatore da collegare ad una rete da 230 V.

L'automatizzazione resa facile

pL LEHMANN ha già dotato i suoi assi di rotazione e oscillazione per Industry 4.0 e la produzione digitalizzata. Un elemento importante è la nuova generazione della blackBOX – la cosiddetta iBox. Essa monitora e registra, tra le altre cose, la pressione interna e quella di serraggio, la temperatura, l'umidità dell'aria, il numero di giri e l'urto. In caso di mancato rispetto per eccesso o per difetto dei limiti predefiniti, la blackBOX ne dà comunicazione al controllore CNC e inserisce una voce cronologica. I valori si possono leggere, e permettono di tirare conclusioni sui danni, lo stato e la durata di funzionamento dell'intero impianto, nonché i lavori di manutenzione consigliati.

Tramite un'interfaccia Bluetooth, è possibile, tramite smartphone o app pL, consultare in qualsiasi momento stati, funzioni o disturbi ed eseguire impostazioni. Oltre al clock in tempo reale, l'iBox offre anche un proprio server Web e un'interfaccia Ethernet. Grazie a un modulo WLAN o GSM opzionale è possibile soddisfare anche altre esigenze, come ad esempio la spedizione via e-mail dei messaggi di errore.

Contatti: **Peter Lehmann AG**
Bäraustrasse 43
CH-3552 Bärau
Telefono +41 (0)34 409 66 66
Fax +41 (0)34 409 66 00
pls@plehmann.com
www.lehmann-rotary-tables.com

k+k-PR GmbH
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Telefono +49 (0)8 21 / 52 46 93
Fax +49 (0)8 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de