

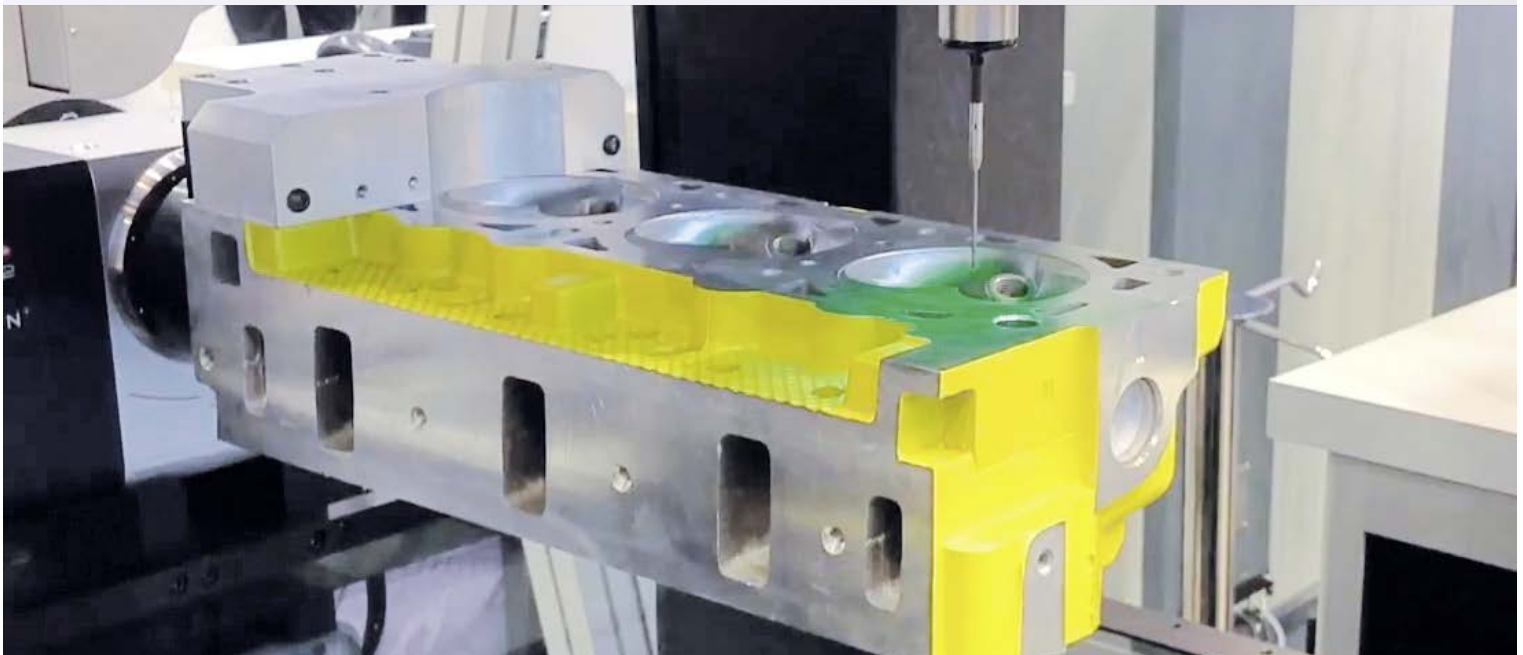
Mai 2019

La technique suisse pour les tables rotatives

NEWSLETTER

Mesures en parallèle

EA-507



Mesure rapide, flexible et précise des pièces, près des machines de fabrication

Pour augmenter la productivité, déplacer la métrologie des laboratoires vers la fabrication, in-line ou post-line, s'avère être une méthode efficace. L'effort de mesure s'en trouve réduit, tout comme le temps de passage au final. C'est pour cette raison que pL LEHMANN propose également des axes de rotation et de pivotement pouvant être utilisés sur des appareils de mesure, afin de mesurer rapidement, précisément et de manière flexible les pièces dans l'environnement de production.

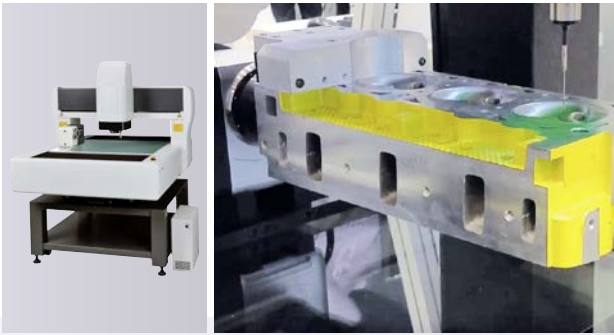
Les axes de rotation et de pivotement pL LEHMANN, entreprise basée à Bärau en Suisse, font leurs preuves dans la fabrication depuis plus de 40 ans. Ils complètent fréquemment les perceuses/fraiseuses à trois axes et en font des centres



Nouveau EA-508 light avec axe de rotation vertical, ici avec une plaque de fixation pour une utilisation sur une plaque de verre à lumière transmise.
Illustrations : pL LEHMANN

d'usinage à quatre ou cinq axes plus productifs. Forte d'un savoir-faire développé au fil du temps, l'entreprise pL LEHMANN propose aujourd'hui des solutions pour la mesure des pièces à proximité de la production.

Car à l'instar des machines-outils, les appareils de mesure peuvent également être complétés par des tables rotatives pL LEHMANN à un ou deux axes. En outre, ces tables rotatives CNC fonctionnent sans air comprimé, sans hydraulique et permettent la plus haute reproductibilité pour cette application : une solution propre, comme elle doit l'être en métrologie. Les axes supplémentaires complètent les capacités de l'appareil de mesure afin d'exécuter deux ou plusieurs applications de mesure sur la même machine, par exemple mesures d'arbres, mesures de coordonnées et contrôle de circularité, le tout en un seul processus de mesure sans autre serrage.



Les axes de rotation et de pivotement pL LEHMANN confèrent une grande flexibilité aux différents appareils de mesure. Grâce à un positionnement de la pièce plus précis et plus rapide, il est possible de la mesurer à proximité de la production, de manière efficace et en un seul serrage.

Le processus de serrage peut donc être effectué avec les moyens de serrage et dispositifs habituels des machines de fabrication tandis que le point de référence à la machine de fabrication est maintenu, ce qui s'avère particulièrement utile. Toutes les tables rotatives pL LEHMANN prennent en charge le positionnement de manière rapide, flexible et précise. En outre, une construction légère avec une version « light » est disponible et a été spécialement développée pour la métrologie. Celle-ci peut également être utilisée sur des appareils de mesure équipés de plaques de verre pour réaliser des mesures optiques. Selon la version, l'appareil pèse environ 12 kg mais il est assez puissant pour déplacer des blocs-cylindres entiers sans difficulté.

En plus d'une technique au point, d'une disponibilité élevée et de frais d'entretien réduits, les tables rotatives pL LEHMANN offrent aux utilisateurs des tables rotatives CNC avec de nombreuses possibilités de serrage des pièces. Elles sont équipées

d'une interface universelle avec HSK A63 pouvant être complétée par divers adaptateurs optionnels, pour une pince de serrage ER20 aussi bien que pour les nombreux systèmes de serrage point zéro et systèmes de serrage rapide. Cela concerne également les efforts d'automatisation à l'aide de systèmes de manutention et de robots.



La table rotative CNC EA-508 light (poids avec équipement complet seulement 12 kg) de pL LEHMANN est équipée d'une interface universelle avec HSK A63. Des adaptateurs optionnels sont disponibles pour une pince de serrage ER20 ou divers systèmes de serrage rapide. La table rotative dispose d'une fente USB pour l'échange de données ou le raccordement d'un PC (ou Bluetooth), d'un interrupteur d'arrêt d'urgence et d'un bloc d'alimentation pour le raccordement au réseau 230 V.

L'automatisation rendue facile

Par ailleurs, pL LEHMANN a d'ores et déjà équipé ses axes de rotation et de pivotement pour l'industrie 4.0 et la production numérisée. La nouvelle génération de la blackBOX, nommée iBox, est l'un des éléments déterminants. Elle surveille et enregistre en permanence la pression intérieure et la pression de serrage, la température, l'hygrométrie, la vitesse de rotation et les chocs, entre autres paramètres. Si les limites prédéfinies ne sont pas atteintes ou sont dépassées, elle le signale à la commande CNC et crée une entrée dans l'historique. Les valeurs peuvent être consultées en vue de faire des déductions sur les détériorations, l'état et la durée de vie de l'installation complète, ainsi que sur les travaux de maintenance préconisés.

Une interface Bluetooth permet de consulter à tout moment les états, les fonctions ou les dysfonctionnements par l'intermédiaire d'un ordinateur portable, ainsi que de procéder à des réglages. Outre l'horloge en temps réel, la iBox offre également un serveur Internet propre et une interface Ethernet. Avec un module WiFi ou GSM en option, il est possible de répondre à d'autres souhaits, comme par exemple l'envoi par e-mail de messages d'erreur.

Contacts: **Peter Lehmann AG**
Bäraustrasse 43
CH-3552 Bärau
Tél. +41 (0)34 409 66 66
Fax +41 (0)34 409 66 00
pls@plehmann.com
www.lehmann-rotary-tables.com

k+k-PR GmbH
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tél. +49 (0)8 21 / 52 46 93
Fax +49 (0)8 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de