

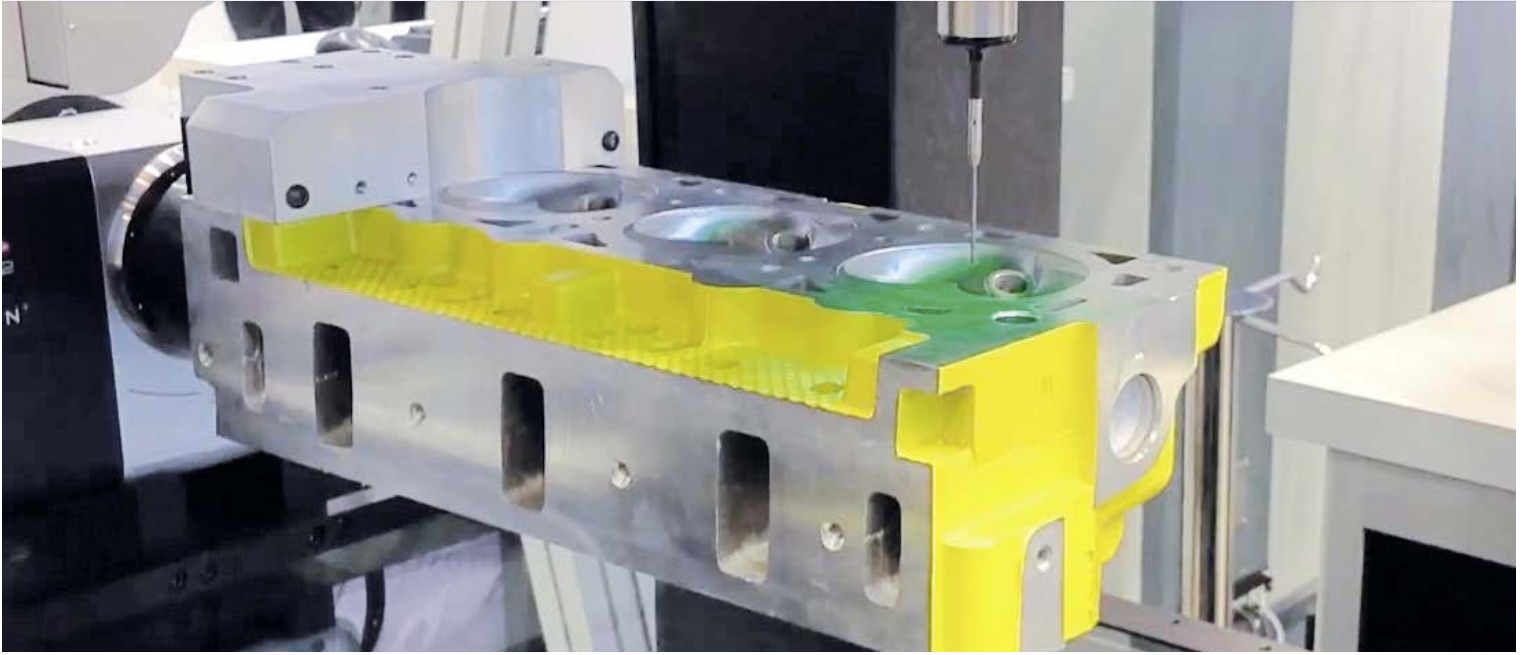
Mayıs 2019

İsviçreli Döner Tabla Teknolojisi

## BÜLTEN

# Ana zaman paralel ölçüm

EA-507



## Üretim makinesine yakın iş parçalarının hızlı, esnek ve hassas ölçümü

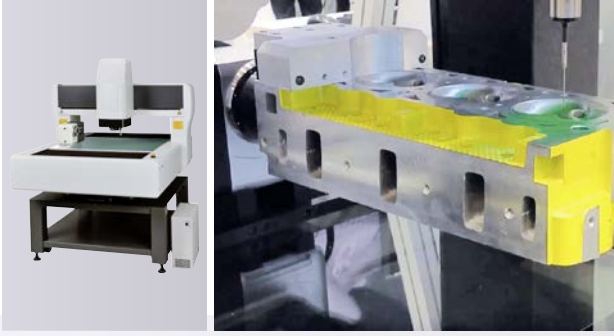
**Verimliliği artırmanın kanıtlanmış bir yolu, ölçüm teknolojisini ölçüm laboratuvarından sıralı veya ardıl üretime çevirmektir. Bu, ölçüm eforunu ve neticesinde geri dönüş süresini azaltır. Bu nedenle, pL LEHMANN aynı zamanda iş aletlerinin üretim ortamında hızlı, esnek ve hassas bir şekilde ölçülmesini sağlayan ölçüm cihazlarında döner tabla kullanımını sunar.**

İsviçre'deki Bärau'dan gelen pL LEHMANN'ın döner tablaları 40 yıldan uzun bir üretim süresiyle kendini kanıtlamıştır. Üç eksenli delme / freze makinelerini destekler ve onları daha verimli dört veya beş eksenli işleme merkezlerine çevirir. Yıllar boyunca büyüyen teknik bilgilerin üzerine katarak, pL LEHMANN şimdi üretimle ilgili iş parçası ölçümü için çözümler sunmaktadır.



Dikey eksenli yeni EA-508 light, bu resimde saydam cam plaka üzerinde kullanmak için sabitleme plakalı. Resimler: pL LEHMANN

Çünkü makine aletleri gibi ölçüm cihazları da pL LEHMANN'ın bir veya iki eksenli döner tablaları ile mükemmel bir şekilde tamamlanabilir. Özellikle bu uygulama için CNC döner tablaları basınçlı hava olmadan, hidrolik olmadan ve en yüksek tekrarlamaya hassasiyetiyle çalıştırılabildiğinden beri - ölçüm tekniği için gerektiği gibi temiz bir çözüm. İlave eksenler, ölçüm cihazının özelliklerini artırır, böylece aynı makinede ölçüm işlemi sırasında yeniden bağlama olmadan iki veya daha fazla ölçüm uygulaması yapılabilir, örn. dalga ölçümü, koordinat ölçümü ve yuvarlaklık testi.



pL LEHMANN'ın döner tablaları, çeşitli ölçüm cihazları için yüksek esneklik sağlar. İş parçalarının hassas ve hızlı bir şekilde konumlandırılması sayesinde üretime yakın iş parçaları sıklıkla verimli bir şekilde ölçülebilir.

Bu durumda, ölçüm cihazı üzerinde sıkma işleminin, üretim makinelerinin genelde kullandığı sıkma araçları ve tertibatları ile yapılabilmesi ve üretim makinesinden referans noktasının muhafaza edilmesi özellikle yararlıdır. Konumlandırma, tüm pL LEHMANN döner tablaları tarafından alışık olunduğu gibi hızlı, esnek ve hassas şekilde yapılır. Ek olarak, ölçüm teknolojisi için özel olarak geliştirilen «light» modeli için ve aynı zamanda optik ölçüm görevleri için cam plakalı ölçüm cihazlarında da kullanılabilen kolay kurulum yöntemi de mevcuttur. Modele bağlı olarak, yaklaşık 12 kg ağırlığındadır, ancak tüm silindirik bloklarını serbestçe ve kolayca hareket ettirebilecek kadar güçlüdür.

Gelişmiş teknolojiye, yüksek kullanılabilirliğe ve düşük bakım gereksinimine ek olarak, pL LEHMANN CNC döner tablalar kullanıcıya çok çeşitli iş parçası sıkma seçenekleri sunar. ER20 sıkma pensi veya çok sayıda sıfır noktası ve hızlı sıkma sistemi olmadığı sürece HSK A63 ile, seçeneğe bağlı olarak çeşitli adaptörlerle desteklenebilen evrensel bir arayüze sahiptir. Bu, aynı zamanda sevk sistemleri ve robotlarla otomasyon çabalarını da kapsar.



pL LEHMANN'ın EA-508 light CNC döner tablası (tam donanımı ile sadece yakl. 12 kg), HSK A63 ile evrensel bir arayüze sahiptir. İsteğe bağlı olarak, ER20 veya çeşitli hızlı sıkma sistemleri için adaptörler mevcuttur. Döner tablada ek olarak veri çıkışı veya PC bağlantısı (veya Bluetooth) için bir USB yuvası, bir ACİL DURDURMA şalteri ve 230V şebeke bağlantısı için bir güç kaynağı bulunur.

## Otomasyonu kolayca kullanma

Ek olarak, pL LEHMANN, mevcut döner tablalarını Endüstri 4.0 ve dijitalize edilmiş üretim için donattı. Başka önemli bir unsur da blackBOX'un yeni nesli; iBox. Kesintisiz olarak iç ve sıkıştırma basıncını, sıcaklığı, hava nem oranını, devir sayısını ve şok değerini denetlemekte ve kaydetmektedir. Öngörülen sınırlar aşıldığında veya bu sınırların altına düşüldüğünde, bu durumu CNC kontrol sistemine bildirir ve geçmiş bilgisi olarak kaydeder. Değerler görüntülenebilir ve komple sistemin hasarlarına, durumuna ve çalışma ömrüne ve de önerilen bakım işlerine ilişkin önemli veriler sunmaktadır.

Bluetooth arayüzü ile bir Notebook üzerinden durumlar, fonksiyonlar veya arızalar görüntülenebilir ve ayar yapılabilir. iBox, gerçek zaman saati ile birlikte kendine ait Web sunucusuna ve Ethernet arabirimine sahiptir. Opsiyonel WLAN veya GSM modülü sayesinde, örneğin hata mesajlarının E-Posta ile gönderilmesi gibi başka istekler de karşılanmaktadır.

İletişim: **Peter Lehmann AG**  
Bäraustrasse 43  
CH-3552 Bärau  
Tel. +41 (0)34 409 66 66  
Faks +41 (0)34 409 66 00  
pls@plehmann.com  
www.lehmann-rotary-tables.com

**k+k-PR GmbH**  
Von-Rad-Str. 5 f  
D-86157 Augsburg  
Tel. +49 (0)8 21 / 52 46 93  
Faks +49 (0)8 21 / 22 93 96 92  
info@kk-pr.de  
www.kk-pr.de