

Aprile 2021

Tecnologia svizzera delle tavole rotanti

NEWSLETTER

Tavola rotante LEHMANN: La qualità in pole position con la CNC Technique T1-507510.LL TAP1c



Anche se la Formula Uno è un fenomeno globale, attualmente, sette delle dieci squadre in gara hanno sede nel Regno Unito. Gran parte del lavoro legato alla F1 si svolge in quella che è nota come Motorsport Valley, una zona dell'Oxfordshire e delle Midlands. Qui un grande gruppo di aziende fornisce tecnologia all'avanguardia alla F1, oltre alla Formula Electric, F2, F3 e GT3. La Motorsport Valley ospita circa 4'300 aziende che impiegano circa 41'000 persone. Una di queste aziende è il subappaltatore CNC Techniques Ltd., specializzato in lavorazioni meccaniche, con sede nell'Oxfordshire.

Dopo aver acquisito una vasta esperienza nella lavorazione di precisione dei complessi componenti della F1, compreso l'impiego presso entrambi i team McLaren e Williams F1, Paul Eden



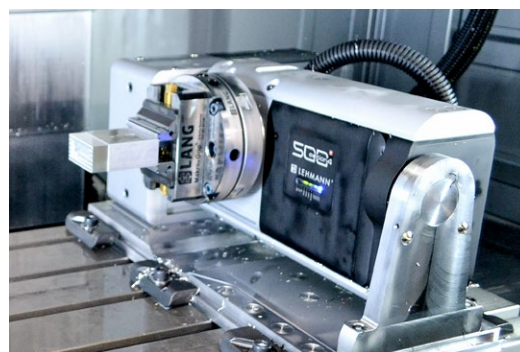
Tavola rotante T1-507510.LL TAP1c di pL LEHMANN.

ha fondato CNC Techniques nel 2014. Molti subappaltatori di Formula Uno preferiscono evitare la lavorazione di 'materiali esotici', come il titanio, Waspaloy, Inconel, Hastelloy, Kovar, Invar e Rene 41. Paul ha intravisto in questo aspetto impegnativo della lavorazione in subappalto della F1 un'opportunità e ha usato la sua considerevole esperienza nel campo per assumere personale qualificato e per procurarsi le relative macchine utensili di alta qualità e le attrezzature associate.

Presto la voce relativa alle estese capacità di CNC Techniques si diffuse all'interno della comunità della F1 e l'attività nascente di Paul creò presto una clientela fedele. I pilastri delle capacità di lavorazione di CNC Techniques sono le sue macchine utensili Hurco a 3 e 5 assi ad alte prestazioni. Per fornire altri 2 assi alle macchine a 3 assi dell'azienda e per aggiungere una maggiore flessibilità di lavorazione, CNC Techniques ha recentemente investito in una tavola rotante avanzata di pL LEHMANN.

Questa la spiegazione di Paul Eden. «Nel 2019, le gare automobilistiche nel Regno Unito hanno registrato un fatturato di 9 miliardi di sterline, una cifra più che raddoppiata rispetto ai venti anni precedenti. Le auto di F1 prodotte in Gran Bretagna superano in numero quelle di qualsiasi altro paese e le squadre britanniche hanno vinto più titoli di qualsiasi altra nazione. Come appassionato di motori sono orgoglioso di essere coinvolto in questo settore di successo».

«Il nostro carico di lavoro, costantemente elevato durante tutto l'anno, raddoppia nei tradizionali mesi della F1, da dicembre fino a febbraio. Pertanto, in questo periodo, oltre a lavorare 24 ore su 24, abbiamo bisogno di lavorare in modo più intelligente e utilizzare attrezzature che forniscano una maggiore flessibilità. Il



bisogno di una maggiore flessibilità durante la lavorazione e la necessità di 2 assi aggiuntivi sul nostro centro di lavoro a 3 assi Hurco VMX 30, sono state le motivazioni principali del nostro recente acquisto di una tavola rotante».

«Pur essendo a conoscenza dell'eccellente reputazione dei prodotti pL LEHMANN, ero aperto all'idea di acquistare marche alternative di tavole rotanti. Tuttavia, rispetto alla risposta indifferente che ho ricevuto quando ho contattato alcuni altri produttori, la reazione che ho avuto da pL LEHMANN è stata eccellente. Tutte le mie domande hanno ricevuto una risposta rapida e lo staff tecnico dell'azienda ha offerto diversi suggerimenti costruttivi».

«Oltre a darci la possibilità di realizzare la lavorazione su cinque lati in un'unica configurazione, mi è stato assicurato che una tavola rotante CNC pL LEHMANN avrebbe resistito alle forze necessarie per la lavorazione di materiali esotici e avrebbe fornito gli elevati standard di precisione di cui abbiamo bisogno».



«L'installazione della tavola rotante è stata eseguita da due tecnici esperti che hanno effettuato tutti i collegamenti al sistema di controllo della nostra macchina utensile Hurco VMX 30 a 3 assi. Poi, mentre osservavo la prova della tavola rotante, mi sono reso conto di quanto fosse facile da usare. Ora usiamo la tavola rotante insieme al nostro sistema di alloggiamento del pezzo LANG Technik; oltre a sopportare le forze di lavorazione messe in atto per lavorare materiali esotici, la nostra nuova tavola girevole CNC è semplice e veloce da utilizzare e sta dando un contributo significativo alle nostre capacità di lavorazione a 3+2 assi».



Sempre più spesso, gli utenti dei centri di lavoro verticali a 3 assi montano tavole rotanti CNC di pL LEHMANN sulle loro macchine, perché rappresentano un modo estremamente economico per accedere alla lavorazione su 5 assi. Montate in un VMC, le popolari tavole rotanti CNC aggiungono un asse A di inclinazione e/o un asse C di rotazione.

Data la loro natura compatta, le tavole rotanti CNC di pL LEHMANN permettono di posizionare le apparecchiature portapezzi insieme alla tavola rotante all'interno dei VMC. Se necessario, possono restare fisse nella macchina oppure possono essere rapidamente rimosse e reinstallate successivamente, in base alle lavorazioni da eseguire. Posizionando un portapezzi accanto a una tavola rotante compatta di pL LEHMANN, si ottiene una situazione virtuale di lavorazione a 6 assi. Ad esempio, questa configurazione consente di passare alla lavorazione del pezzo successivo in un lotto collocato nel portapezzi adiacente, subito dopo aver completato la lavorazione su 5 lati di un pezzo posizionato sulla tavola rotante, senza alcuna interruzione.

Dato che lo spazio sul pavimento è una risorsa preziosa nella maggior parte degli ambienti di lavorazione, il montaggio di una tavola rotante CNC all'interno di un VMC a tre assi esistente offre un grande vantaggio rispetto all'acquisto di una grande macchina utensile a 5 assi. Inoltre, il costo di una tavola rotante

CNC di pL LEHMANN equivale solo a una piccola parte di quello di una nuova e costosa macchina utensile.

Da più di 40 anni pL LEHMANN sviluppa e produce tavole rotanti di altissima qualità. L'esperienza e la competenza raccolta in questo periodo di tempo si rispecchia nella qualità dei prodotti all'avanguardia e nell'assoluta eccellenza dei servizi offerti dall'azienda. Per minimizzare i pezzi e garantire l'autentica Swiss Quality col miglior rapporto qualità/prezzo, le tavole rotanti di pL Lehmann si basano su un sistema modulare standardizzato assolutamente innovativo. L'approccio ispirato alla massima efficienza si riflette nell'ampia gamma di opzioni di tavola rotante CNC a disposizione per soddisfare le più svariate esigenze di tutti i clienti.

Contatti: **Peter Lehmann AG**
 Bäraustrasse 43
 CH-3552 Bärau
 Tel. +41 (0)34 409 66 66
 Fax +41 (0)34 409 66 00
 sales@plehmann.com
 www.lehmann-rotary-tables.com

CNC Techniques Ltd
 Unit 5 Clare Terrace
 South Carterton Industrial E
 OX18 3ES, Carterton, Oxon
 United Kingdom
 Tel. 01280 817150