

Апрель 2021 г. Швейцарские технологии изготовления поворотных столов

## НОВОСТНАЯ РАССЫЛКА

# CNC Techniques: новый уровень качества с поворотным столом LEHMANN T1-507510.LL TAP1c



Formula 1 - безусловно мировое явление; при этом семь из десяти соперничающих команд базируется на территории Великобритании. Существенная часть работ, связанных с F1, приводится в так называемом местечке «Долина автоспорта» близ Оксфордшира и Мидлендс. Здесь внушительная группа компаний занимается разработкой передовых технологий для F1, а также Formula Electric, F2, F3 и GT3. На территории «Долины автоспорта» базируются около 4'300 компаний, в которых трудится примерно 41'000 человек. Одна из таких компаний — CNC Techniques Ltd., которая базируется в Оксфордшире.

Набрав огромный опыт в сфере прецизионной механической обработки критических компонентов для F1, в том



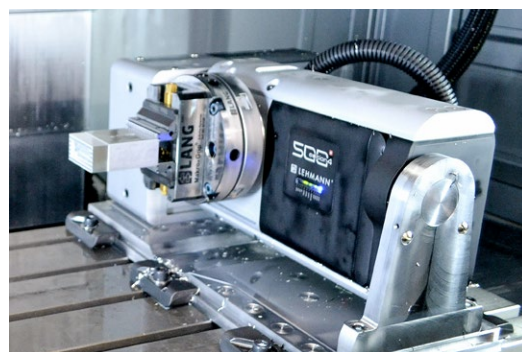
Поворотный стол T1-507510.LL TAP1c от компании pl LEHMANN.

числе в сотрудничестве с командами McLaren и Williams F1, в 2014 году Пол Иден (Paul Eden) основал компанию CNC Techniques. Большинство подрядчиков, обслуживающих команды Formula 1, предпочитает не связываться с обработкой экзотических материалов, таких как титан, Уаспалой, Инконель, Хастеллой, Ковар, Инвар и Рене 41. Но для Пола эта трудная часть подряда в F1 представлялась уникальной возможностью. Используя наработанный опыт, Пол нашел квалифицированных специалистов, высококачественные обрабатывающие станки и другое оборудование для решения предстоящих задач.

Очень скоро о компании CNC Techniques и ее возможностях заговорили в сообществе F1, и новоиспеченный бизнес Пола обрел постоянных клиентов. Основу технического оснащения CNC Techniques составляют высокопроизводительные 3-осевые и 5-осевые обрабатывающие станки Hurco. Чтобы увеличить число осей обработки с 3 до 5 и расширить технические возможности обрабатывающих станков, недавно компания CNC Techniques приобрела новейший поворотный стол pL LEHMANN.

Вот что говорит Пол: «Начиная с 2019 года оборот индустрии автоспорта в Великобритании составляет 9 миллиардов фунтов - вдвое больше чем двадцать лет назад. В Великобритании выпускается больше машин F1, чем в любой другой стране, при этом британские команды завоевали больше титулов, чем команды из других стран. Я, как страстный любитель и энтузиаст автоспорта, горжусь своим вкладом в успехи этих команд.

Мы достаточно плотно заняты заказами в течение всего года, однако в период традиционного оживления индустрии



F1 — с декабря по февраль - нагрузка на производство увеличивается более чем вдвое. В этот период, наряду с увеличением продолжительности рабочего дня нам приходится быстрее реагировать и вводить в оборот более гибкое и производительное оборудование. Насущная потребность в более универсальных станках и 2 дополнительных осях для наших 3-осевых обрабатывающих центров Hurco VMX 30 — основная причина недавнего приобретения поворотного стола.

Зная о выдающихся достоинствах продуктов pL LEHMANN, я все же допускал возможность приобретения оборудования у других производителей поворотных столов. Однако, на фоне безразличных ответов, которые я получил от некоторых производителей, реакция от pL LEHMANN была просто феноменальной. Специалисты компании быстро ответили на все мои вопросы и даже предложили несколько технических решений.

Наряду с решением, которое позволяло нам организовать многопозиционную 5-осевую обработку, компания pL





LEHMANN также предложила поворотный стол с ЧПУ, который, по словам инженеров pL LEHMANN, как раз рассчитан на усилия, возникающие при обработке «экзотических» материалов, и обеспечивает высочайшую точность обработки.

Монтаж поворотного стола выполнила небольшая команда опытных специалистов, которые установили и подключили все линии к системе управления нашей 3-осевой обрабатывающей машины VMX 30. Наблюдая за работой стола во время пробного пуска, я понял, насколько он прост и удобен в управлении. Мы используем поворотный стол в сочетании с нашими зажимными приспособлениями LANG Technik; новый поворотный стол с ЧПУ, кроме того что превосходно справляется с нагрузками, возникающими при обработке нестандартных материалов, еще и достаточно прост в эксплуатации, отличается высоким быстродействием и прекрасно дополняет нашу обрабатывающую 5-осевую (3+2) систему».



В последнее время все чаще пользователи 3-осевых центров вертикальной механической обработки оснащают свои системы поворотными столами pL LEHMANN — это экономичное решение, позволяющее реализовать многопозиционную систему обработки с 5 осями. Поворотный стол с ЧПУ, интегрированный в центр вертикальной механической обработки, позволяет выполнять наклонные перемещения оси A и/или поворачивать ось C.

Поворотные столы с ЧПУ pL LEHMANN весьма компактны, поэтому зажимные приспособления могут легко размещаться рядом со столом внутри центра вертикальной обработки. Стол может оставаться внутри машины; при необходимости его можно быстро извлечь и заменить, когда это потребуется для выполнения очередной задачи обработки. Зажимные приспособления можно разместить рядом с компактным поворотным столом pL LEHMANN, при этом фактически создаются условия для 6-осевой обработ-

ки. При таком расположении после завершения 5-осевой механической обработки детали, расположенной на поворотном столе, можно сразу начинать обработку следующей детали, закрепленной в соседнем зажимном приспособлении.

Как правило, в цехах механической обработки свободного пространства никогда не бывает лишним, поэтому, размещая поворотный стол с ЧПУ внутри существующего 3-осевого центра вертикальной механической обработки, производитель получает существенное преимущество — не требуется покупать габаритный 5-осевой обрабатывающий станок. Кроме этого, цена поворотного стола с ЧПУ от pL LEHMANN CNC составляет лишь незначительную часть стоимости нового дорогостоящего обрабатывающего станка.

pL LEHMANN занимается проектированием и изготовлением высококачественных поворотных столов уже более 40 лет. Богатый опыт, накопленный за это время, находит свое отражение в высоком качестве продукции компании и первоклассном сервисном обслуживании. Поворотные столы pL Lehmann представляют собой инновационную стандартизированную модульную систему с минимальным количеством деталей и швейцарским качеством по выгодной цене. Мы используем универсальный подход и предлагаем множество вариантов исполнения поворотного стола с ЧПУ с учетом самых разных требований заказчиков.

Контактная информация

**Peter Lehmann AG**  
Bäraustrasse 43  
CH-3552 Берау  
Телефон +41 (0)34 409-66-66  
Факс: +41 (0)34 409 66 00  
sales@plehmann.com  
www.lehmann-rotary-tables.com

**CNC Techniques Ltd**  
Unit 5 Clare Terrace  
South Carterton Industrial E  
OX18 3ES, Carterton, Oxon  
Великобритания  
Телефон 01280 817150