

Nisan 2021

İsviçreli Döner Tabla Teknolojisi

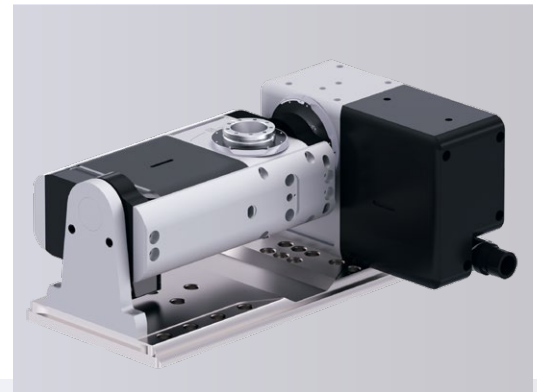
BÜLTEN

LEHMANN döner tabla, CNC Tech- T1-507510.LL TAP1c niques kalitesini pol pozisyonuna taşıyor



Formula 1 dünya çapında bir etkinlik olsa da, turnuvadaki on takımdan yedisi şu anda İngiltere'de yer alıyor. F1 ile ilgili çalışmaların çoğu, Oxfordshire ve Midlands'taki Motorsport Valley olarak adlandırılan bölgede gerçekleştiriliyor. Burada pek çok firma, F1'e ek olarak Formula Electric, F2, F3 ve GT3 için en yüksek seviye teknolojiyi üretiyor. Motorsport Valley, yaklaşık 41'000 kişinin çalıştığı 4'300 firmaya ev sahipliği yapıyor. Burada faaliyet gösteren firmalardan biri de, Oxfordshire merkezli talaşlı imalat alanında alt yüklenici CNC Techniques Ltd.

McLaren ve Williams F1 takımlarında da iş deneyimi olan Paul Eden, F1 bileşenleri için gereken hassas imalat alanındaki kapsamlı deneyimlerin sonucunda CNC Techniques firmasını 2014'te



pl LEHMANN T1-507510.LL TAP1c döner tabla.

kurdu. Çoğu Formula 1 alt yüklenici firma, titanyum, Waspaloy, Inconel, Hastelloy, Kovar, Invar ve Rene 41 gibi sıra dışı malzemeleri işlemekten kaçınmaktadır. F1 alt yüklenici firmalarındaki bu sorunu fırsat bilen Paul, yetenekli bir kadro oluşturarak uzmanlık alanını yüksek kaliteli takım tezgahları ve ekipmanlarına kaynak oluşturmak için kullanmayı tercih etti.

CNC Techniques firmasının adı kısa sürede F1 çevresinde duyulmaya başlandı ve Paul'ün çiçeği burnunda firması sadık müşterilere sahip kurumsal bir yapıya dönüştü. CNC Techniques firmasının öne çıkan özellikleri, yüksek performanslı Hurco 3 eksenli ve 5 eksenli takım tezgahlarıydı. CNC Techniques, firmadaki 3 eksenli makinelere 2 eksen daha ekleyerek esnek çalışma olanaklarını genişletmek için yakın zamanda pL LEHMANN'dan bir döner tabla aldı.

Paul Eden bu süreci şöyle anlattı: "2019 itibariyle İngiltere'deki motor sporları piyasası, 9 milyar sterlinlik bir ciroya ulaştı. Bu rakam önceki yirmi yılın iki katı. Diğer ülkelere kıyasla en çok F1 otomobili İngiltere'de üretiliyor ve yine diğer ülkelere kıyasla en çok podyuma çıkanlar İngiliz takımları. Bir motor sporları tutkunu olarak bu başarılı sektörün bir parçası olmaktan gurur duyuyorum."

"Her ne kadar yıl boyu çalışıyor olsak da, Aralık ile Şubat arasındaki yoğunluk yaşanan geleneksel F1 aylarında iş yükümüz iki katına çıkıyor. Bu nedenle yılın bu döneminde aralıksız çalışmanın ötesinde daha akıllı çalışmamız ve daha esnek çalışmamıza olanak sağlayan ekipman kullanmamız gerekiyor. Esnek çalışma gerekliliği ve Hurco VMX 30, 3 eksenli işleme merkezimize ekstradan 2 eksen ekleme ihtiyacı sonucunda, kaçınılmaz olarak bir döner tabla almamız gerekti."



"Her ne kadar pL LEHMANN ürünlerinin piyasada yer etmiş prestijinin farkında olsam da, başka markaların döner tablalarını alma fikrine de açtım. Ancak diğer üreticilerle iletişime geçtikten sonra aldığım birbirinin aynısı yanıtlardan sonra, pL LEHMANN'ın yaklaşımı kıyaslanamayacak düzeydeydi. Teknik ekip tüm sorularımı hemen yanıtladı ve bazı yapıcı önerilerde bulundu."

"Tek kurulumda beş taraflı işleme olanağı sunmasının yanı sıra, pL LEHMANN CNC döner tablaları sıra dışı malzemelerin işlenmesi sırasındaki kuvvetlere karşı son derece dayanıklı ve ihtiyacımız olan yüksek hassasiyet standartlarını karşılıyor."

"Döner tablanın kurulumu, donanımlı teknisyenler tarafından gerçekleştirildi ve bu ekip ayrıca Hurco VMX 30 3 eksenli takım tezgahı kontrol sistemi bağlantılarını da oluşturdu. Ardından döner tablanın deneme çalışmaları sırasında kullanımının ne kadar kolay olduğunu gördüm. Şu anda döner tablayı LANG Technik iş parçası bağlama aparatı ile kullanıyoruz. Sıra dışı malzemelerin işlenmesinde uygulanan kuvvetlere karşı son derece dayanıklı"



olan yeni CNC döner tablamız, basit ve hızlı çalışmaya olanak sağlamanın yanı sıra 3+2 eksen ile işleme alternatifleri oluşturuyor."

pL LEHMANN CNC döner tablaları, mümkün olan en uygun maliyetli bir şekilde 5 eksenli talaşlı imalat uygulamalarına olanak sağladığı için, 3 eksenli dikey işleme merkezi kullanıcılarının bu tablolara olan ilgisi artıyor. Popüler CNC döner tablaları, dikey işleme merkezleri üzerine yerleştirildiklerinde eğik A eksenini ve/veya döner C eksenini uygulamaları sunabiliyor.



Kompakt tasarımı pL LEHMANN CNC döner tablaları, iş parçası tutma ekipmanlarının dikey işleme merkezleri içine yerleştirilmesine olanak sağlıyor. Bunlar makine içinde bırakılabildiği gibi, talaşlı imalat işleminin gerektirdiği gibi seri bir şekilde çıkarılabiliyor ve sonradan yeniden yerleştirilebiliyor. İş parçası bağlama aparatı pL LEHMANN döner tablasının yanına yerleştirildiğinde, sanal bir 6. eksen olanağı elde edilebilmektedir. Sözgelimi, döner tabla üzerinde tutulan iş parçasının 5 taraflı işlemlerini takiben, kesintisiz olarak bitişik iş parçası bağlama aparatındaki sonraki iş parçası üzerinde işleme işlemleri gerçekleştirilebiliyor.

Talaşlı imalat ortamlarında yer ayarlama olanakları kısıtlı olduğu için, mevcut üç eksenli dikey işleme merkezinin içine monte edilen CNC döner tabla, büyük bir 5 eksenli takım tezgahına kıyasla önemli avantajlar sağlıyor. Ayrıca pL LEHMANN CNC döner tablanın fiyatı da yeni bir takım tezgahının yüksek maliyetine kıyasla son derece uygun.

pL LEHMANN, 40 yılı aşkın süredir yüksek kaliteli döner tablaların tasarım ve üretimi alanında faaliyet gösteriyor. Bu süre boyunca kazanılan deneyim ve uzmanlık, şirketin ileri teknoloji ürünlerine ve birinci sınıf hizmet seviyelerine de yansıyor. Parça sayısını en aza indirmek ve İsviçre kalitesini uygun bir fiyata sunabilmek için, pL Lehmann döner tablaları yenilikçi, standart bir modüler sisteme dayanıyor. Bu son derece verimli yaklaşım, müşteri ihtiyaçlarının karşılanmasında çok çeşitli CNC döner tabla seçeneklerinin kullanıma sunulmasına olanak tanıyor.

İletişim: **Peter Lehmann AG**
Bäraustrasse 43
CH-3552 Bärau
Telefon +41 (0)34 409 66 66
Faks +41 (0)34 409 66 00
sales@plehmann.com
www.lehmann-rotary-tables.com

CNC Techniques Ltd
Unit 5 Clare Terrace
South Carterton Industrial E
OX18 3ES, Carterton, Oxon
Birleşik Krallık
Telefon 01280 817150