

Maggio 2021

Tecnologia svizzera delle tavole rotanti

## NEWSLETTER

# MRT Castings si prende la rivincita su Brothers

EA-510



Fondata nel 1947, MRT Castings è specializzata nella produzione di pressofusioni di alluminio di alta qualità. Oltre a investire regolarmente nelle più moderne tecnologie di fusione, negli ultimi 70 anni la progressista azienda familiare ha introdotto una gamma di servizi complementari end-to-end. In aggiunta alla pressofusione ad alta pressione e per gravità all'avanguardia, l'azienda con sede ad Andover, nell'Hampshire, garantisce ora la produzione di utensili di prima classe, la finitura superficiale, l'assemblaggio meccanico e non da ultimo un servizio completo di lavorazione CNC.

Il pilastro dell'impressionante impianto di lavorazione di MRT Castings è il suo gruppo di centri di lavoro verticali CNC Brother, altamente efficienti, forniti da Whitehouse Machine Tools Ltd. La



Tavola rotante EA-510 di pL LEHMANN. (Foto: pL LEHMANN)

politica di MRT, consistente nello standardizzare le macchine da un unico fornitore, offre una maggiore flessibilità poiché sia gli operatori che i prodotti sono intercambiabili tra le varie macchine. Ulteriori vantaggi includono l'uso di attrezzature standardizzate, utensili e tavole rotanti CNC.

Avendo precedentemente utilizzato due noti marchi di tavole rotanti CNC, seguendo i consigli di Whitehouse Machine Tools, le VMC Brother installate più di recente dall'azienda sono state sviluppate con l'aggiunta delle tavole rotanti CNC pL LEHMANN.

Ha spiegato il Managing Director di MRT Castings, Phil Rawnsion. «MRT Castings è in grado di supportare i nostri clienti dalle idee iniziali, attraverso lo sviluppo del prodotto e la progettazione per le fasi di produzione, fino alla produzione completa e alla logistica. I nostri grandi impianti di lavorazione CNC, installati all'interno dell'azienda, sono al centro delle nostre operazioni. Per garantire tempi di consegna brevi e la produzione di prodotti di alta qualità, utilizziamo una gamma di macchine utensili Brother, i centri di lavoro più veloci disponibili.»

«Tale è la qualità e la natura economica del nostro magazzino di macchine lavorazione CNC, oltre alla lavorazione di presofusi prodotti nella nostra fonderia, lavoriamo anche componenti fusi provenienti da altre aziende. Poiché di solito eseguiamo cicli di produzioni di piccole e medie dimensioni su una vasta gamma di prodotti, abbiamo bisogno che ciascuna delle nostre macchine utensili garantisca i migliori livelli di flessibilità possibili; inoltre cerchiamo di massimizzare i tempi di utilizzo della macchina e di ridurre al minimo i tempi di configurazione. Nel corso degli anni, il nostro utilizzo di tavole rotanti ha fornito importanti contributi in questi settori.»

«Poiché molti dei componenti che produciamo sono relativamente complessi, senza l'uso di tavole rotanti avremmo bisogno di eseguire 2 - 3 diverse operazioni di lavorazione su di essi, piuttosto che la lavorazione «one-hit» che effettuiamo. Inoltre, la capacità di finire le parti della macchina in un unico ciclo significa che non dobbiamo fronteggiare i problemi relativi al trasferimento accurato dei pezzi per le successive operazioni di lavorazione.»

«Negli ultimi 12 mesi siamo stati coinvolti nella fusione e nella lavorazione di parti critiche che erano urgentemente necessarie per i ventilatori medici. Per consentirci di tenere il passo con questo programma di produzione estremamente impegnativo, abbiamo anticipato l'acquisto pianificato di sei centri di lavoro verticali Brother, portando il nostro attuale numero di macchine Brother VMC a 25 macchine. Per garantire prestazioni a 4 assi altamente efficienti, ciascuno dei nostri ultimi sei VMC Brother è stato sviluppato con l'aggiunta di tavole rotanti pL LEHMANN.»

«Poiché l'uso delle tavole rotanti e del 4° asse che fornisco è fondamentale per i nostri livelli di efficienza di lavorazione e avendo precedentemente utilizzato altri marchi, lo staff di Whitehouse Machine Tools ci ha consigliato di utilizzare le tavole rotanti CNC pL LEHMANN. La nostra adozione delle tavole rotanti CNC pL LEHMANN ci ha garantito una serie di vantaggi.»

«Nonostante le nostre tavole rotanti CNC pL LEHMANN siano estremamente robuste e in grado di eseguire tutte le attività richieste, sono relativamente piccole rispetto alle nostre tavole rotanti utilizzate in precedenza. Il loro ingombro ridotto significa che, quando montate all'interno dei nostri Brother VMC, occu-





nell'ampia gamma di opzioni di tavola rotante CNC a disposizione per soddisfare le più svariate esigenze della clientela

Le tavole rotanti CNC di pL LEHMANN sono disponibili in quattro dimensioni - tipo 507, 510, 520 e 530, con altezza del centro compresa tra 110 e 240 mm e piastre frontali con diametri da 160 a 500 mm. Grazie all'approccio di progettazione modulare dell'azienda, da queste opzioni di dimensioni è possibile offrire più di 400 diverse configurazioni di tavole rotanti. I modelli sono disponibili dalle unità base del 4° asse monomandrino alle tavole rotanti inclinabili a 4 mandrini con funzionalità del 4° e 5° asse. Ora, anziché scendere a compromessi e ottenere una tavola rotante che rappresenti una stretta corrispondenza con un'esigenza di lavorazione, i clienti di pL LEHMANN possono ricevere una tavola rotante CNC di alta qualità che corrisponde esattamente alle loro esigenze specifiche.

Inoltre, il sistema di progettazione modulare dell'azienda fa sì che l'acquisto di una tavola rotante CNC ad alta ingegneria di pL LEHMANN sia un investimento sicuro anche per il futuro. Se ad esempio le esigenze di lavorazione del cliente cambiano, invece di investire in una nuova tavola rotante è possibile modificare facilmente l'unità CNC pL LEHMANN esistenti e adattarla alle nuove applicazioni.

pano uno spazio minimo. Le ridotte dimensioni delle tavole rotanti CNC pL LEHMANN, oltre che a liberare spazio sul basamento della macchina per altri portapezzi, fanno sì che, quando non sono necessarie, possano spesso essere lasciate all'interno dei nostri VMC durante l'esecuzione di altri lavori di lavorazione. Inoltre, l'altezza ridotta delle tavole rotanti CNC pL LEHMANN contribuisce ad aumentare i volumi di lavoro disponibili delle nostre macchine.»

«Oltre a beneficiare della qualità dei prodotti pL LEHMANN, abbiamo ricevuto un'eccellente assistenza per l'installazione e l'interfaccia da Whitehouse Machine Tools e dall'agente di assistenza di pL LEHMANN nel Regno Unito. La flessibilità, la precisione e la rapidità fornite dalle nostre tavole rotanti CNC pL LEHMANN si stanno dimostrando estremamente preziose per MRT Castings.»

Da più di 40 anni pL LEHMANN sviluppa e produce tavole rotanti di altissima qualità. L'esperienza fin qui raccolta si rispecchia nella qualità dei prodotti all'avanguardia. Per contribuire a ridurre i pezzi e garantire l'autentica Swiss Quality col miglior rapporto qualità/prezzo, le tavole rotanti di pL LEHMANN si basano su un sistema modulare standardizzato assolutamente innovativo. L'approccio ispirato alla massima efficienza si riflette

La disposizione standardizzata del mandrino di pL LEHMANN consente l'impiego di un'ampia gamma di sistemi di bloccaggio pezzo. Di conseguenza, oltre al portapezzi standard configurato per una gamma di pezzi iniziale, il sistema può essere rapidamente convertito per accogliere altri pezzi.

Le tavole rotanti CNC per impieghi gravosi di pL LEHMANN si sono guadagnate un'ottima reputazione in tutto il mondo per la straordinaria qualità e longevità, anche a livello di prestazioni. Contribuendo a una lavorazione precisa ed efficiente, i solidi prodotti dell'azienda vantano eccellenti funzionalità a livello di coppia di serraggio, portanza e specifiche di precisione.

#### Contatti:

**Peter Lehmann AG**  
 Bäraustrasse 43  
 CH-3552 Bärau  
 Tel. +41 (0)34 409 66 66  
 Fax +41 (0)34 409 66 00  
 sales@plehmann.com  
 www.lehmann-rotary-tables.com

**MRT Castings Limited**  
 No 7 Viscount court, South way  
 SP 10 5NW, Andover  
 United Kingdom  
 Tel. +44 (0)1264 324021  
 general@mrt-castings.co.uk  
 www.mrt-castings.co.uk