

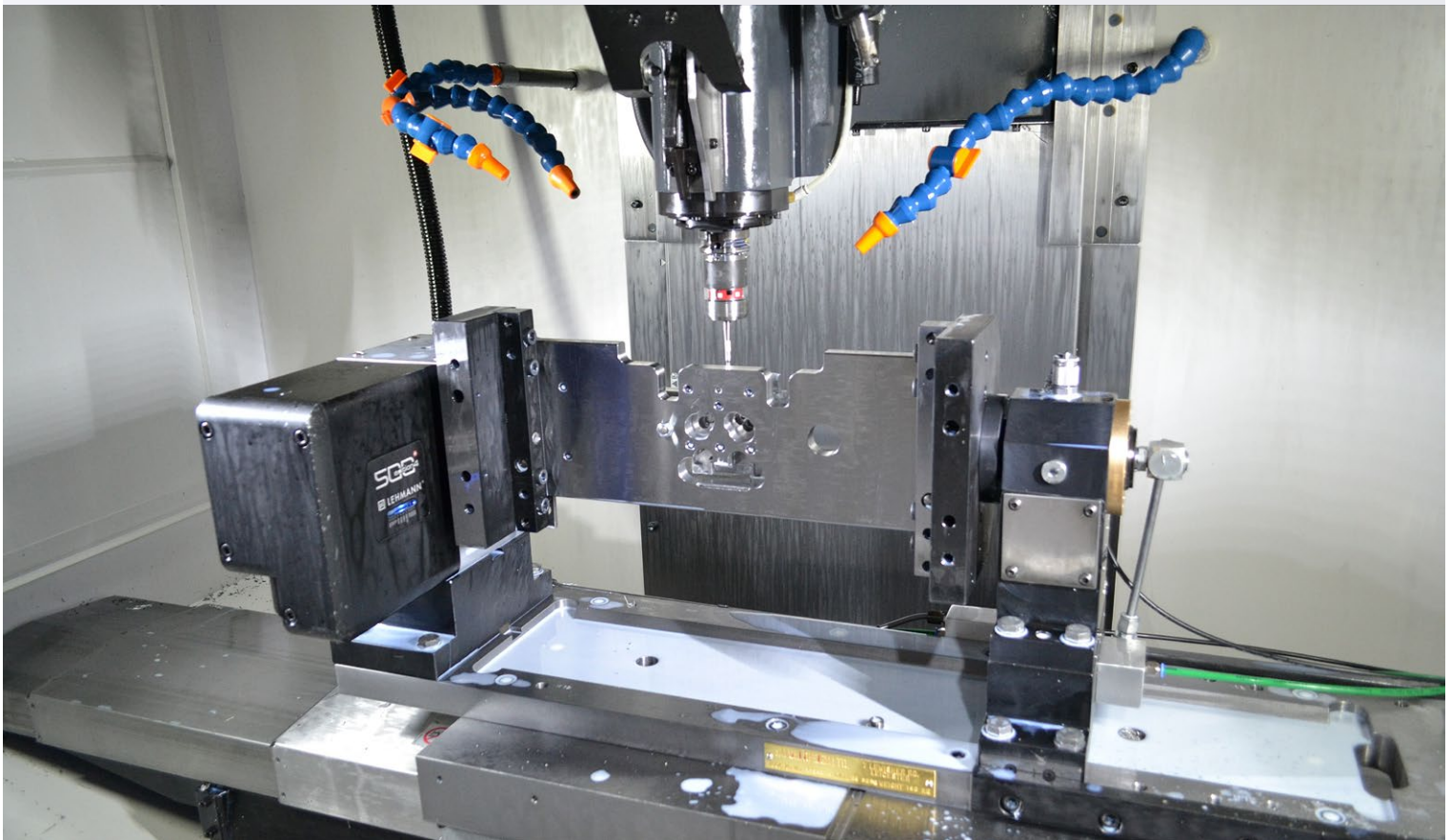
Mayo 2021

Swiss Rotary Table Technology

NEWSLETTER

MRT Castings cambia la situación en Brothers

EA-510



Fundada en 1947, la empresa MRT Castings se especializó en la fabricación de piezas de aluminio de moldeo a alta presión. Adicionalmente a la inversión regular en la mayoría de las tecnologías actuales de moldeo a alta presión, durante los últimos 70 años, la empresa familiar progresiva desarrolló una cama de servicios complementarios integrales. Junto con un moldeo a alta presión y por gravedad de avanzada, la empresa Andover, con sede en Hampshire, ofrece ahora la producción de herramientas de primera clase, acabado de superficie, montaje mecánico y finalmente una amplia gama de procesamientos CNC.

El pilar del gran parque de máquinas de MRT Castings son su colección de centros de procesamient vertical CNC de Bro-



Mesa giratoria EA-510 de pL LEHMANN. (Foto: pL LEHMANN)

ther, de alta eficiencia, suplidos por la empresa Whitehouse Machine Tools Ltd. La política de estandarizar la producción de las máquinas de un proveedor individual permite una flexibilidad mayor, debido a que tanto los operadores y los productos pueden ser intercambiados entre las máquinas. Beneficios adicionales incluyen el uso de accesorios, herramientas y mesas giratorias CNC estandarizadas.

Habiendo usado previamente dos marcas de mesas giratorias CNC de renombre, siguiendo la recomendación de whitehouse Machine Tools, la empresa amplió los centros de procesamiento vertical recientemente instaladas con mesas giratorias CNC de pL LEHMANN.

Phil Rawnsdon, director general de MRT Castings, lo explica de la siguiente manera: «MRT Castings está en condiciones de apoyar a nuestros clientes desde las ideas iniciales, pasando por el desarrollo del producto y el diseño para niveles de fabricación, hasta la producción y la logística completa. Nuestras amplias instalaciones de procesamiento CNC son el núcleo de nuestras operaciones. Para asegurar plazos cortos de ejecución y la fabricación de productos de calidad premium, usamos una amplia gama de máquinas Brother, los centros de procesamiento más rápidos disponibles.»

«Respectivamente es la calidad y la naturaleza económica de nuestros centros CNC, además de la fabricación de moldes, producidos en nuestra propia fragua; también procesamos componentes fabricados por otras empresas. Debido a que, por lo general, producimos lotes pequeños a medianos en una amplia gama de productos, necesitamos que cada una de nuestras máquinas produzca a los mayores niveles de flexibilidad posi-

bles; también queremos maximizar los tiempos de uso de la máquina y minimizar tiempos de equipamiento. A lo largo de los años, hemos logrado importantes contribuciones en estas áreas debido a que usamos mesas giratorias.»

«Debido a que muchos de los componentes que fabricamos son relativamente complejos, in mesas giratorias, necesitaríamos realizar 2 a 3 diferentes operaciones de máquinas en éstas, en vez del procesamiento en una sola operación, tal como lo hacemos momentáneamente. Asimismo, la habilidad de finalizar piezas de la máquina en un solo ciclo, significa que no nos enfrentamos a problemas relacionados con la reubicación precisa de piezas para mecanizaciones subsecuentes.»

«A lo largo de los últimos 12 meses nos hemos dedicado al moldeo y a la producción de piezas críticas, urgentemente necesitadas para ventiladores médicos. A fin de poder mantenernos al tanto con el plan de producción extremadamente desafiante, impulsamos la adquisición planificada de seis centros de procesamiento vertical de Brother, ampliando nuestro parque a 25 máquinas. A fin de proveer capacidades altamente eficientes de 4 ejes, cada uno de los últimos seis centros de procesamiento vertical de Brother fueron equipados con mesas giratorias de pL LEHMANN.»

«Debido a que el uso de las mesas giratorias y el cuarto eje, producido por éstas, es central para nuestra eficiencia de producción y, habiendo usado previamente otras marcas, recibimos la recomendación del personal de Whitehouse Machine Tools de usar mesas giratorias CNC de pL LEHMANN. El implemento de las mesas giratorias CNC de pL LEHMANN nos permitió alcanzar una mayor gama de ventajas.»





«A pesar de que nuestras mesas giratorias CNC de pL LEHMANN son extremadamente robustas y capaces de realizar todas las tareas que requerimos, al compararlas con nuestras mesas giratorias previamente usadas, estas son relativamente pequeñas. Una vez montadas dentro de nuestros centros de procesamiento vertical de Brother, ocupan un área mínima. Además de permitir un mayor espacio en la bancada de la máquina para otros soportes de piezas, la dimensión reducida de las mesas giratorias CNC de pL LEHMANN permite que, en caso de no ser requeridas y se están realizando otros trabajos de mecanizado, a menudo pueden permanecer dentro de nuestros centros de procesamiento vertical. Adicionalmente, la altura reducida de las mesas giratorias CNC de pL LEHMANN ayuda a incrementar los volúmenes disponibles de procesamiento de nuestras máquinas.»

«Además de sacar provecho de la calidad de productos de pL LEHMANN, hemos recibido una excelente ayuda de instalación y de interfaz por parte de la empresa Whitehouse Machine Tools y del agente de servicio en el Reino Unido de pL LEHMANN. La flexibilidad de mecanizado, la precisión y la velocidad presentada por las mesas giratorias CNC de pL LEHMANN ha mostrado ser invaluable para MRT Castings.»

pL LEHMANN se ha dedicado al diseño y a la fabricación de mesas giratorias de alta calidad durante más de cuatro décadas. El nivel de pericia alcanzado durante este tiempo se refleja en la calidad de los productos avanzados de la empresa. Para minimizar piezas y para permitir la entrega de Calidad Suiza a un precio accesible, las mesas giratorias de pL LEHMANN se basan en un sistema modular estándar innovador. Este enfoque altamente eficiente permite que una amplia gama de opciones de mesas giratorias CNC pueda cumplir con los múltiples requerimientos de los clientes

Las mesas giratorias CNC de pL LEHMANN están disponibles en cuatro tipos: 507, 510, 520 y 530, con alturas del centro entre 110 y 240 mm y las placas frontales con diámetros de 160 a 500mm. Debido al diseño modular de la empresa, con estas opciones de tamaño es posible ofrecer más de 400 diferentes configuraciones realizadas de mesas giratorias. Modelos están disponibles desde unidades de cuarto eje de husillo individual básico hasta mesas giratorias basculantes de 4 husillos con capacidad de cuarto y quinto eje. Ahora, antes de comprometer y obtener una mesa giratoria que represente un modelo cercano a los requisitos de procesamiento, clientes de pL LEHMANN pueden obtener una mesa giratoria CNC de alta calidad que corresponda exactamente a sus necesidades específicas.

Adicionalmente, los sistemas de diseño modular de la empresa significan que la adquisición de una mesa giratoria CNC de pL LEHMANN bien diseñada representa una inversión segura y preparada para el futuro. Por ejemplo, si cambian las necesidades de los clientes, en lugar de invertir en una nueva mesa giratoria, pueden modificar fácilmente su unidad pL LEHMANN existente para adaptarse a cualquier cambio de utilización.

La disposición estandarizada de los husillos de pL LEHMANN permite el uso de una amplia variedad de sistemas de sujeción de las piezas de trabajo. Como resultado, además del sistema de sujeción estándar instalado para la gama inicial de piezas de trabajo, el sistema puede convertirse con rapidez para adaptarse a otras piezas de trabajo.

Las mesas giratorias CNC de alto rendimiento de pL LEHMANN se han ganado una reputación mundial por su excelente rendimiento, calidad y duración. Los robustos productos de la empresa, que aumentan la eficiencia y la precisión del mecanizado, se benefician de un excelente par de sujeción, posibilidades de pesar la carga y especificaciones de precisión.

Contactos: **Peter Lehmann AG**
 Bäraustrasse 43
 CH-3552 Bärau
 Tel. +41 (0)34 409 66 66
 Fax +41 (0)34 409 66 00
 sales@plehmann.com
 www.lehmann-rotary-tables.com

MRT Castings Limited
 No 7 Viscount court, South way
 SP 10 5NW, Andover
 United Kingdom
 Tel. +44 (0)1264 324021
 general@mrt-castings.co.uk
 www.mrt-castings.co.uk