

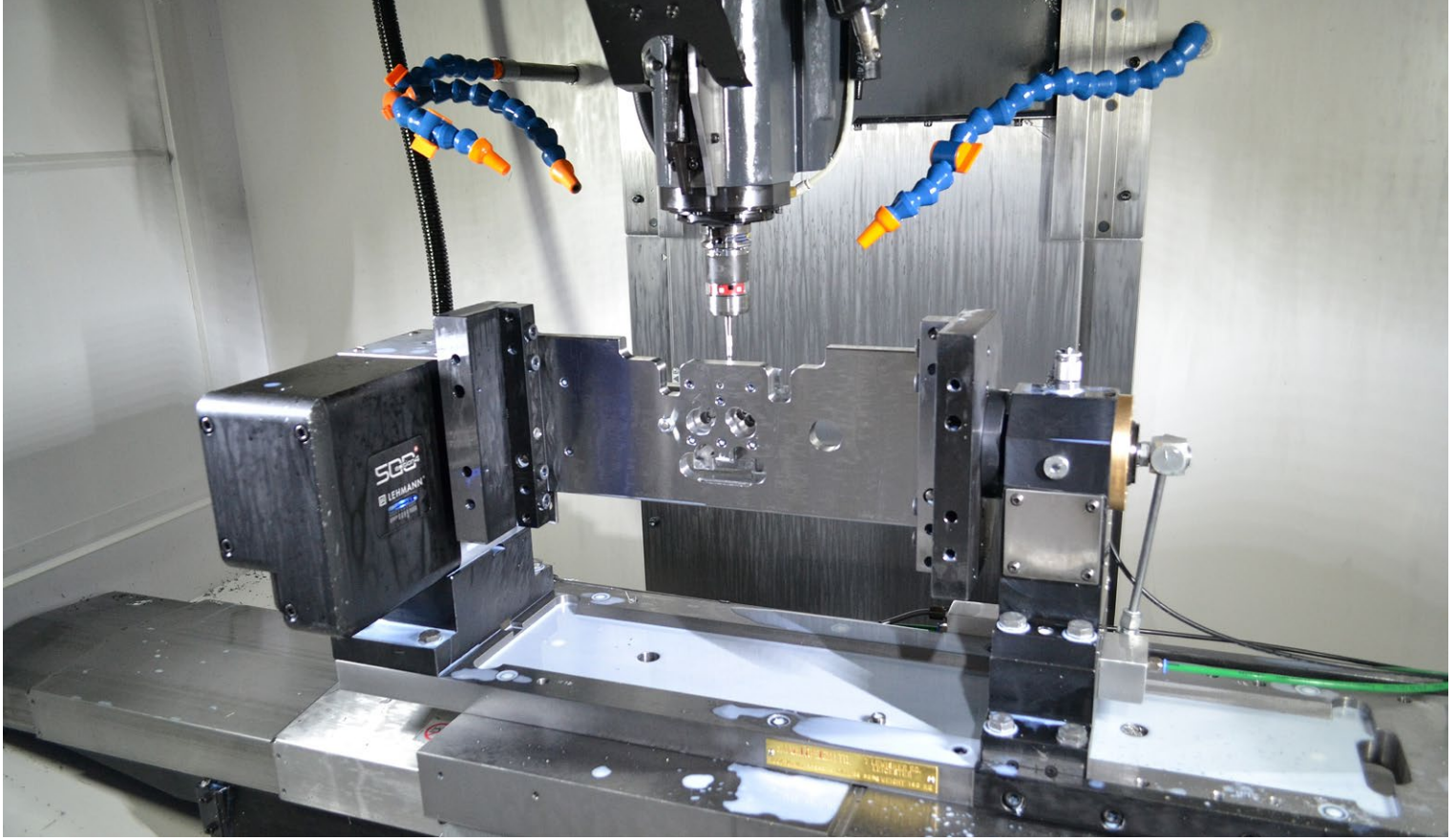
Mayıs 2021

İsviçreli Döner Tabla Teknolojisi

## BÜLTEN

# MRT Castings, Brother'lar üzerinde kullandığı tablaları değiştirdi

EA-510



1947 yılında kurulan MRT Castings, yüksek kaliteli alüminyum basınçlı döküm alanında uzmanlaşmış bir firmadır. Her zaman en yeni basınçlı döküm teknolojilerine yatırım yapan bu aile şirketi, geçtiğimiz 70 yıllık süre zarfında pek çok uçtan uca servis faaliyetini de müşterilerine sunmuştur. Merkezi İngiltere'nin Andover (Hampshire) kentinde bulunan firma, en yeni basınçlı ve kokil döküm ürünlerinin yanı sıra, birinci sınıf takım üretimi, yüzey işleme, mekanik donanımlar ve kapsamlı bir CNC takım tezgahı yelpazesi sunmaktadır.

MRT Castings'in üretim tesisindeki ana bileşenler arasında, Whitehouse Machine Tools Ltd. tarafından üretilen Brother CNC dikey işleme merkezleri de yer almaktadır. MRT'nin tek bir tedarikçiden çıkan makineleri standardize etme politikası sayesinde,



pL LEHMANN EA-510 döner tablası. (Resim: pL LEHMANN)

makineler arasında hem operatör hem de ürün değişimi yapılabilir. Bunun yanı sıra standart bağlama donanımı, takımlar ve CNC döner tablalar da ekstra avantaj sunmaktadır.

Öncesinde iki farklı popüler markaya ait CNC döner tablalar kullanan firma, Whitehouse Machine Tools'un da tavsiyesiyle yeni Brother dikey işleme merkezlerinde pL LEHMANN CNC döner tablaları kullanma kararı aldı.

MRT Castings Genel Müdürü: "MRT Castings, müşterilerimize fikir aşamasından tutun da ürün geliştirme, tasarlama, üretim ve nakliyata kadar her bir adımda aktif destek sunuyor. Firmamıza ait CNC işleme tesislerimiz, işletmemizin ana bileşenleridir. Teslimat sürelerini kısaltmak ve birinci kalite ürünler üretebilmek için, sektördeki en hızlı işleme merkezi olan Brother işleme takımlarını kullanıyoruz."

"Bizdeki CNC işleminin kalitesi ve uygun fiyatı sayesinde, kendi tesisimizde üretilen basınçlı döküm ürünlerinin yanı sıra diğer firmaların döküm makine bileşenlerini de biz işliyoruz. Geniş bir ürün yelpazesinde küçük ila orta ölçekli üretim yaptığımız için, takım tezgahlarımızın olabildiğince esnek kullanım olanaklarına sahip olması gerekiyor. Aynı şekilde makine çalışma sürelerini artırmak ve donanım değiştirme sürelerini azaltmak da bizim için kritik öneme sahip. Yıllar boyunca kullandığımız döner tablalar da bize bu alanda önemli katkılar sundu."

"Ürettiğimiz bileşenlerin çoğu karmaşık yapıda olduğu için, döner tabla kullanmadığımız takdirde şu andaki uyguladığımız "tek hamlede üretim" tekniği yerine 2 – 3 farklı işleme hamlesi gerçekleştirmemiz gerekecekti. Aynı şekilde parçaları tek

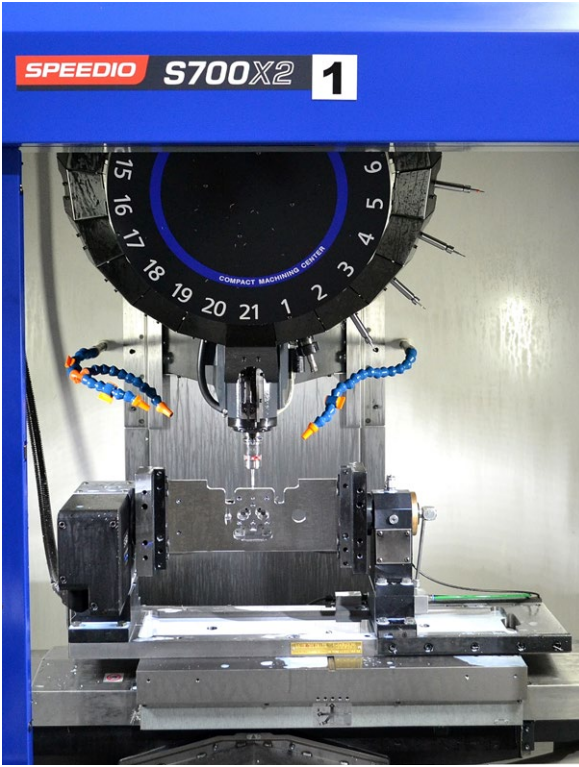
çevrimde bitirebilmek, sonraki işleme adımlarında iş parçalarını tekrar hassas şekilde yerleştirme sorunlarını da ortadan kaldırmak anlamına geliyor."

"Geçtiğimiz 12 ay zarfında, tıbbi solunum cihazları için acilen gerekli olan kritik parçaların döküm ve işleme çalışmalarını üstlendik. Bu zorlu üretim takvimine ayak uydurabilmek için, alımı önceden planlanan altı adet Brother dikey işleme merkezinin tarihlerini öne aldık ve mevcut Brother dikey işleme merkezi sayısını 25 makineye çıkardık. 4 eksende maksimum çalışma olanağı elde edebilmek için, yeni aldığımız altı adet Brother dikey işleme merkezi pL LEHMANN döner tablaları eklenmiş olarak teslim edildi."

"Döner tablalar ve bu tablolardaki 4. eksen, işleme çalışmalarımızda kritik öneme sahip olduğu için, öncesinde farklı markaları kullanırken Whitehouse Machine Tools firması bize pL LEHMANN CNC döner tablalarını kullanmamızı tavsiye etti. Sisteme entegre ettiğimiz pL LEHMANN CNC döner tablaları, bize pek çok avantaj sağladı."

"Yeni pL LEHMANN CNC döner tablaları son derece dayanıklı olmalarının ve istediğimiz tüm çalışma olanaklarını bize sunmalarının yanı sıra, önceki döner tablolara göre çok daha küçük boyutlu tasarlanmış. Bu boyutlardaki bir ürün, Brother dikey işleme merkezine monte edildiğinde çok az yer kaplıyor. Makine yatağında diğer iş parçalarına yer bırakan pL LEHMANN CNC döner tablalarını, kullanılmadığı zamanlarda diğer işleme çalışmalarını yaparken dikey işleme merkezinde bırakabiliyoruz. Ayrıca pL LEHMANN CNC döner tablaları yüksek olmadığı için makinelerimizdeki çalışma hacmini de artırabiliyoruz."





"Ürün tercihinde hem pL LEHMANN kalitesinin ayrıcalıklarından yararlandık, hem de Whitehouse Machine Tools ve pL LEHMANN'ın Birleşik Krallık'taki servis teknisyenlerinden kurulum ve arayüz ile ilgili teknik destek aldık. pL LEHMANN CNC döner tablalarının sunduğu işleme esnekliği, hassaslık ve hız, MRT Castings için çok değerli."

pL LEHMANN, kırk yılı aşkın süredir yüksek kaliteli döner tablaların tasarım ve üretimi alanında faaliyet gösteriyor. Bu süre boyunca kazanılan derinlemesine uzmanlık, şirketin ileri teknoloji ürünlerinin kalitesine de yansıyor. Parça sayısını azaltmak ve işi çözüme kalitesini uygun bir fiyata sunabilmek için, pL LEHMANN döner tablaları yenilikçi bir modüler sisteme dayanıyor. Bu son derece verimli tasarım anlayışı, müşteri ihtiyaçlarının karşılanmasında çok çeşitli CNC döner tabla seçeneklerinin kullanıma sunulmasına olanak tanıyor.

pL LEHMANN CNC döner tablaları dört temel boyutta sunuluyor: 507, 510, 520 ve 530. Tablaların merkez yükseklikleri 110 ila 240 mm, ön plakaların çapı da 160 ila 500 mm arasında değişiyor. Şirketin modüler tasarım anlayışı sayesinde, bu boyut seçenekleri müşterilere 400 farklı döner tabla modelinin sunulmasına olanak tanıyor. Model seçenekleri arasında tek iş millisi 4. eksen ünitesinden 4. ve 5. iş mili özelliğine sahip 4 iş millisi devrilebilir döner tablolara kadar pek çok alternatif mevcut. pL

LEHMANN müşterileri, işleme gerekliliklerini ucu ucuna karşılayan ve taviz vermeye zorlayan döner tablalar yerine, kendi ihtiyaçlarını tam olarak karşılayan birinci sınıf CNC döner tablaların ayrıcalıklarından yararlanıyor.

Şirketin sunduğu modüler tasarım sistemi sayesinde müşteriler, iyi tasarlanmış bir pL LEHMANN CNC döner tablası ile güvenli ve geleceğe yönelik bir yatırım yapmış oluyor. Örneğin, müşteri gereksinimlerinin değişmesi durumunda, yeni bir döner tablaya yatırım yapmak yerine, mevcut pL LEHMANN CNC ünitesi, herhangi bir kullanım değişikliğine uyacak şekilde kolayca değiştirilebiliyor.

pL LEHMANN'ın standartlaştırılmış iş mili düzeni, son derece geniş bir iş parçası bağlama sistemi yelpazesinin kullanımına izin veriyor. Bunun bir sonucu olarak da bir başlangıç iş parçası dizisi için ayarlanan standart iş parçası bağlama aparatlarına ek olarak, sistem, başka iş parçalarının yerleştirilmesine izin verecek bir düzene hızla dönüştürülebilir.

pL LEHMANN'ın ağır işler için uygun CNC döner tablaları, olağanüstü performansları, kaliteleri ve uzun ömürlü olma özellikleriyle dünya çapında bir itibar kazanmıştır. Verimli ve hassas talaşlı imalat uygulamalarını destekleyen şirketin sağlam ürünleri, mükemmel sıkıştırma torkları, yük ağırlıkları kapasiteleri ve hassasiyet özellikleriyle de öne çıkıyor.

İletişim:  
**Peter Lehmann AG**  
 Bäraustrasse 43  
 CH-3552 Bärau  
 Telefon +41 (0)34 409 66 66  
 Faks +41 (0)34 409 66 00  
 sales@plehmann.com  
 www.lehmann-rotary-tables.com

**MRT Castings Limited**  
 No 7 Viscount court, South way  
 SP 10 5NW, Andover  
 United Kingdom  
 Telefon +44 (0)1264 324021  
 general@mrt-castings.co.uk  
 www.mrt-castings.co.uk