

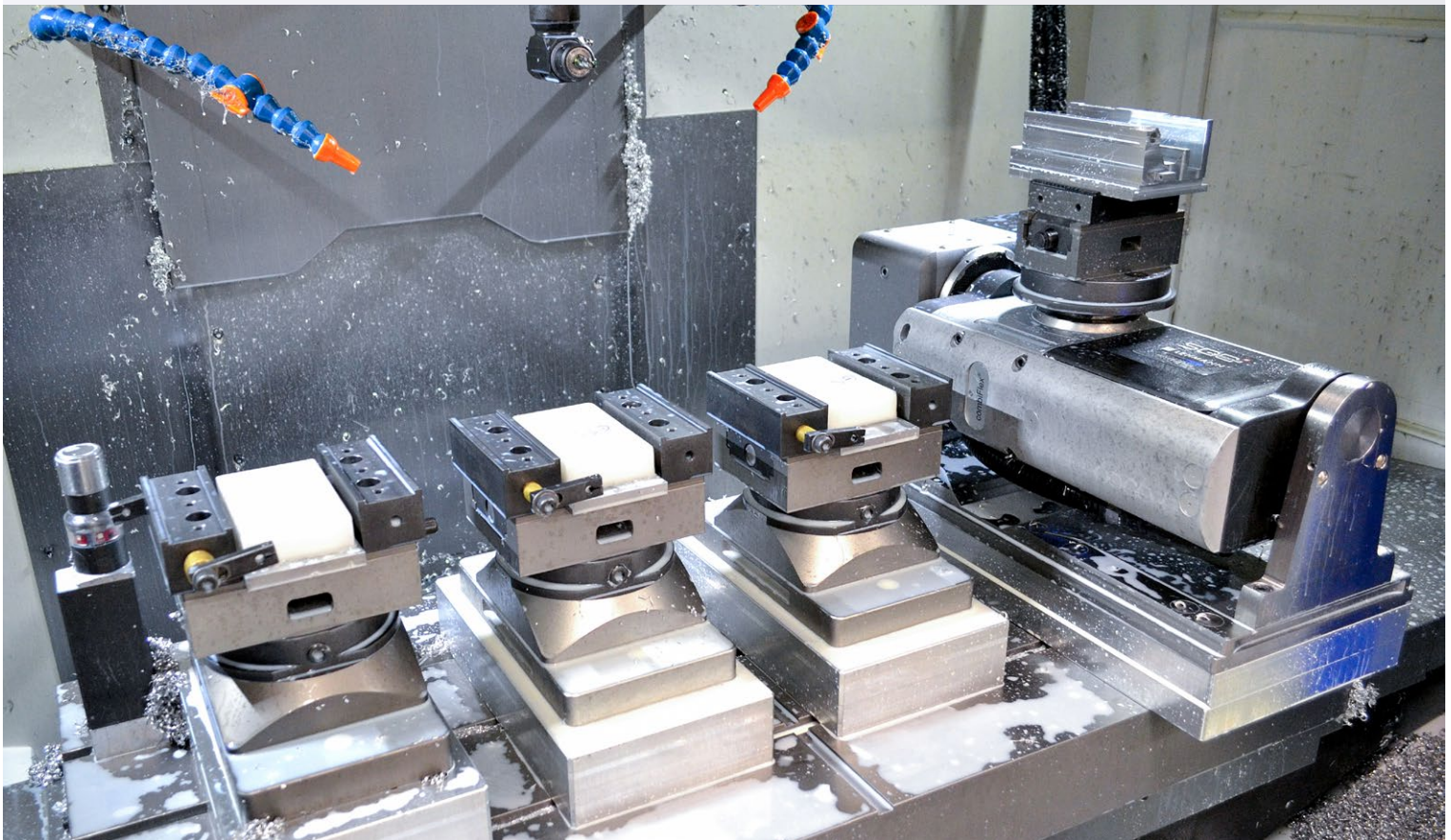
Juin 2021

Technologie suisse de plateau rotatif

NEWSLETTER

Le miracle du « cycle unique » de pL LEHMANN pour CTPE

T1-507510.LL TAP1c



Un plateau rotatif pL LEHMANN à 5 axes permet l'usinage complet des composants précis et complexes de CTPE « en un seul cycle ».

Fondée en 1989 comme entreprise d'ingénierie de précision offrant des services de production de prototypes et de petites séries, CTPE s'est développée pour devenir un sous-traitant de premier plan pour les composants usinés de précision, destinés aux industries scientifiques, médicales et électroniques. Après avoir considérablement augmenté sa capacité et sa gamme de compétences en matière d'usinage au cours des 30 dernières années, l'entreprise offre désormais des installations d'usinage complètes permettant de produire des volumes moyens à élevés de composants de précision.



Plateau rotatif T1-507510.LL TAP1c de pL LEHMANN. (Image : pL LEHMANN)

Grâce à l'utilisation d'une large gamme de machines-outils CNC avancées, notamment des machines à 3, 4 et 5 axes, dont certaines sont dotées de capacités de travail multi-palettes et en mode autonome, l'entreprise de Mildenhall, dans le Suffolk, est désormais en mesure de fournir des solutions complètes pour la chaîne d'approvisionnement. Au cours des dernières années, CTPE a investi dans plusieurs centres d'usinage Brother Speedio de Whitehouse Machine Tools. La série de pointe Speedio étant l'un des centres d'usinage les plus rapides du marché, les machines à grande vitesse aident la société à répondre à la demande élevée et constante de sa production.

Le dernier modèle de la collection de machines-outils Brother à haut rendement de l'entreprise, un centre d'usinage Speedio S1000X1, est la machine-outil Brother de la plus grande capacité de CTPE à ce jour. Le déplacement amélioré des axes X et Y du modèle S1000X1 et l'extension de sa zone d'usinage ont permis à CTPE d'usiner des composants de plus grande taille et de fabriquer plusieurs pièces plus petites en un seul cycle. Pour augmenter davantage les niveaux d'efficacité et de flexibilité de l'entreprise en matière d'usinage, le nouveau modèle S1000X1 de CTPE a été équipé d'un plateau rotatif avancé pL LEHMANN.

Alex Taylor, directeur des opérations chez CTPE, a expliqué : « La réussite de CTPE repose sur notre réputation, tant pour la qualité de notre production que pour les services que nous fournissons. La recherche de la qualité dans toutes nos activités reste l'aspect fondamental de nos valeurs. Une part importante de notre engagement en matière de qualité et de services réside dans nos investissements continus dans les dernières machines-outils CNC. »

« Nous répondons aux besoins d'un large éventail de secteurs industriels, chacun avec ses exigences de précision élevées. De plus, nous sommes souvent confrontés à l'usinage de composants, dont les délais d'exécution sont serrés. Pour pouvoir assurer la production très efficace de composants de qualité supérieure, nous avons noué d'excellentes relations avec Whitehouse Machine Tools et avons acheté à cette société plusieurs machines Brother Speedio de pointe. Comme les machines-outils Speedio à grande vitesse de Brother comptent parmi les centres d'usinage les plus rapides au monde, en plus de répondre à nos exigences en matière d'usinage de haute précision et de normes de qualité supérieures, les machines-outils Brother Speedio respectent également nos exigences en matière d'efficacité de production. »

« Par rapport à nos modèles précédents, notre dernière machine Brother Speedio S1000X1 installée dispose d'un axe X et d'un axe Y plus grands. Sur la recommandation des techniciens de Whitehouse Machine Tools, nous avons commandé le modèle S1000X1 avec un plateau rotatif pL LEHMANN à 5 axes. Plutôt que d'effectuer 2 ou 3 opérations d'usinage sur un grand nombre de nos composants, notre plateau rotatif pL LEHMANN nous permet d'effectuer toutes les opérations nécessaires en un seul cycle d'usinage très efficace. »

« Nous utilisons avec plaisir les plateaux rotatifs depuis de nombreuses années et les considérons comme une aide flexible et incomparable à l'usinage, mais également comme un élément important de notre rendement. Au lieu d'effectuer plusieurs opérations d'usinage distinctes, notre utilisation des plateaux rotatifs nous permet souvent de réaliser un usinage en un seul cycle. »



« Comme nous maîtrisons l'utilisation des plateaux rotatifs de deux autres fabricants, il était intéressant de comparer les performances de notre dernier modèle pL LEHMANN. Outre la précision exceptionnelle de notre unité pL LEHMANN, son temps de réponse est plus rapide que celui des autres marques que nous avons utilisées, et elle offre des niveaux élevés de couple de serrage. »

« Il convient également de noter que, bien que notre nouveau plateau rotatif pL LEHMANN soit robuste et capable de répondre aux exigences que nous lui imposons, il présente un profil plus bas et un encombrement moins important que nos modèles précédents. Résultat : non seulement nous pouvons augmenter le déplacement du fourreau de notre modèle Brother Speedio S1000X1, mais nous sommes également en mesure de monter des étaux Schunk supplémentaires et d'autres supports de travail. »

« Notre plateau rotatif pL LEHMANN s'est révélé être un grand succès car il a fourni les niveaux de précision, de vitesse et de flexibilité d'usinage que nous recherchions. Lorsque la situation l'exigera, nous nous adresserons de nouveau à pL LEHMANN pour d'autres modèles. »



Au cours des 40 dernières années, le personnel de la société pL LEHMANN a mis à profit ses connaissances approfondies en ingénierie et ses compétences créatives en matière de conception pour développer une gamme de plateaux rotatifs de qualité supérieure, basés sur un système modulaire ingénieux. Les plateaux rotatifs pL LEHMANN, fabriqués en Suisse, peuvent être montés pour répondre à une multitude de tâches d'usinage. Plusieurs modèles se déclinent des unités de base monobroches à 4 axes aux plateaux rotatifs inclinables à 4 broches avec des capacités à 4 et 5 axes. Désormais, plutôt que d'accepter un plateau rotatif qui ne correspond pas à une exigence d'usinage

spécifique, les clients de pL LEHMANN peuvent se procurer un produit pL LEHMANN qui correspond exactement à leurs besoins.

Les plateaux tournants pL LEHMANN occupent un minimum d'espace à l'intérieur des zones de travail des machines, ce qui permet d'améliorer l'accès des outils aux pièces à usiner. Malgré leur taille compacte, ces plateaux rotatifs robustes offrent d'excellents niveaux de couple de serrage et une résistance exceptionnelle au couple de décrochage et aux forces axiales. Pour améliorer davantage l'efficacité de l'usinage, l'agencement de broches standardisé de pL LEHMANN permet l'utilisation d'un très large éventail de systèmes de serrage des pièces à usiner. Résultat : en plus du système de serrage standard conçu pour une gamme de pièces à usiner initiale, les dispositifs de serrage peuvent être rapidement convertis pour s'adapter à d'autres pièces.

Grâce à l'approche modulaire de pL LEHMANN, les produits de la société résistent à l'avenir. Par exemple, si les exigences d'usinage d'un client changent, plutôt que d'acheter un nouveau plateau rotatif, son modèle pL LEHMANN actuel peut être facilement reconfiguré pour se conformer aux nouvelles conditions.