

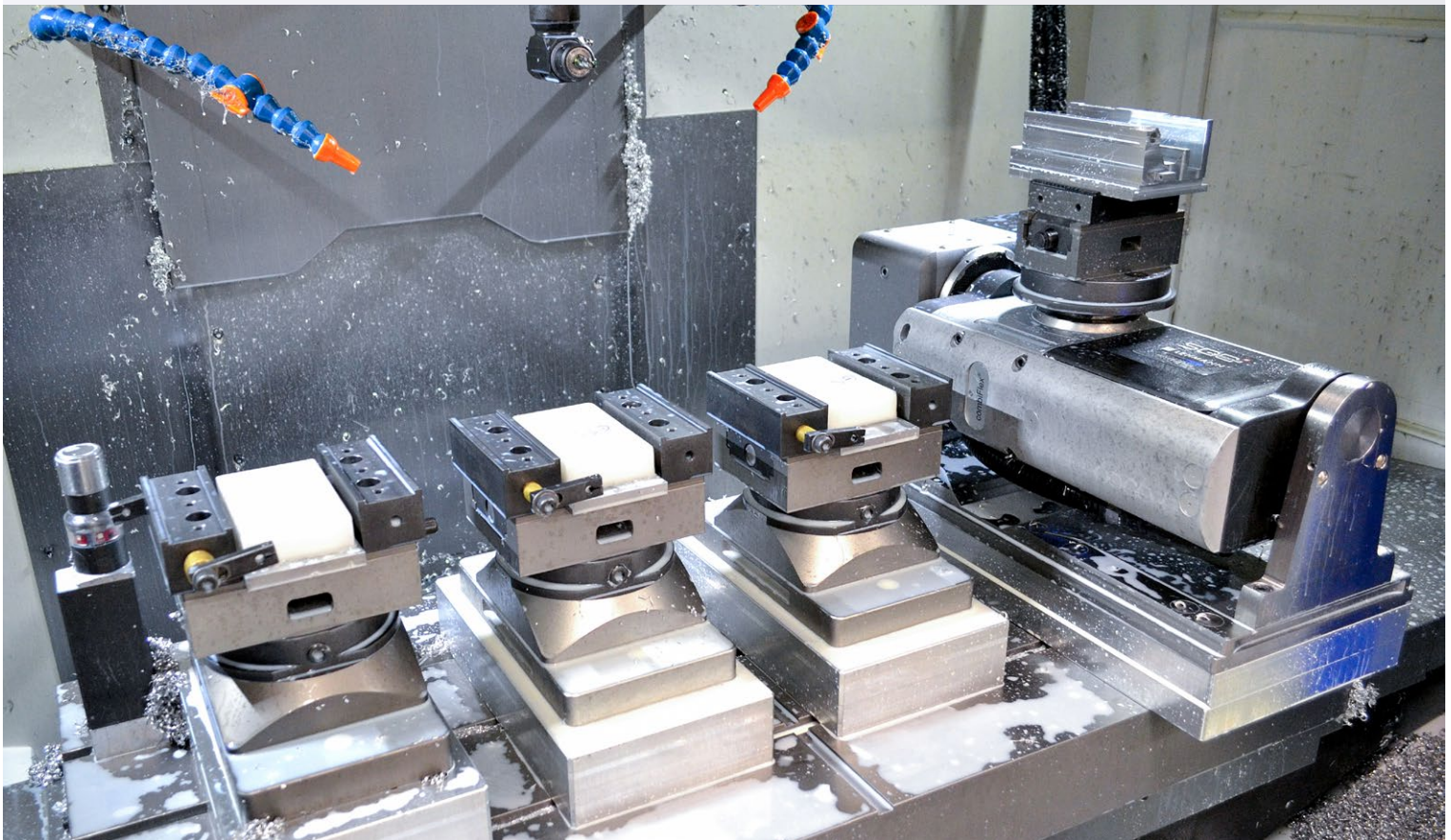
Junio de 2021

Swiss Rotary Table Technology

NEWSLETTER

Solución de mecanizado en un paso de pL LEHMANN para CTPE

T1-507510.LL TAP1c



La avanzada mesa giratoria pL LEHMANN de 5 ejes permite un completo mecanizado de los componentes complejos y precisos de CTPE en un solo paso.

CTPE, fundada en 1989 como empresa de ingeniería de precisión que ofrece servicios de producción de tiradas pequeñas y prototipos, ha crecido hasta convertirse en un proveedor subcontratista líder en componentes mecanizados de precisión para las industrias científica, médica y electrónica. La empresa, después de incrementar considerablemente su capacidad y rango de competencias de mecanizado en los últimos 30 años, ofrece ahora completas instalaciones de mecanizado relacionadas con la producción de componentes de precisión en volúmenes medios a altos.



Mesa giratoria T1-507510.LL TAP1c de pL LEHMANN. (Foto: pL LEHMANN)

Mediante el uso de una amplia gama de avanzadas máquinas herramienta CNC, que incluyen máquinas de 3, 4 y 5 ejes, algunas con capacidades de trabajo multipalé y sin supervisión, la empresa con sede en Mildenhall, Suffolk es capaz de ofrecer soluciones de cadena de suministro completas. En los últimos años, CTPE ha adquirido varios centros de mecanizado Brother Speedio a Whitehouse Machine Tools. Como la avanzada serie Speedio incluye algunos de los centros de mecanizado más rápidos disponibles, las máquinas de alta velocidad ayudan a la empresa a mantenerse al día de los estrictos requisitos que se aplican a su producción.

El centro de mecanizado Speedio S1000X1, la última incorporación a la colección de máquinas herramienta Brother de alto rendimiento de la empresa, es la máquina herramienta Brother de mayor capacidad de CTPE hasta la fecha. El mayor recorrido de los ejes X e Y de la S1000X1 y la ampliación de su zona de mecanizado permite a CTPE mecanizar componentes de mayor tamaño y producir múltiples piezas pequeñas en el mismo ciclo. Para continuar aumentando el nivel de eficiencia y flexibilidad de mecanizado de la empresa, la nueva S1000X1 de CTPE se completó con la incorporación de una avanzada mesa giratoria de pL LEHMANN.

Alex Taylor, director de operaciones de CTPE, explicó: «El éxito de CTPE se asienta sobre nuestra reputación, tanto por la calidad de nuestra producción como por los servicios que ofrecemos. La búsqueda de la calidad en todas nuestras actividades continúa siendo el aspecto más importante de nuestros valores. Una parte importante de nuestro compromiso con la calidad y el servicio es nuestra continua inversión en las máquinas herramienta CNC más modernas».

«Atendemos a una serie de exigentes sectores industriales, cada uno de ellos con estrictos requisitos de precisión. Además, a menudo debemos mecanizar los componentes cumpliendo plazos muy exigentes. Para poder ofrecer una producción eficiente de componentes de primera calidad, hemos establecido una excelente relación con Whitehouse Machine Tools y adquirido varias máquinas Brother Speedio avanzadas a esta empresa. Como las máquinas herramienta Speedio de alta velocidad de Brother se cuentan entre los centros de mecanizado más rápidos del mundo, además de satisfacer nuestras necesidades de mecanizado de alta precisión y estándares de calidad superior, la máquina herramienta Brother Speedio también cumple nuestros exigentes requisitos de eficiencia de producción».

«En comparación con los modelos anteriores, la máquina Brother Speedio S1000X1 que hemos instalado recientemente cuenta con ejes X e Y ampliados. Siguiendo las recomendaciones del personal técnico de Whitehouse Machine Tools, encargamos la S1000X1 con la incorporación de una mesa giratoria pL LEHMANN de 5 ejes. En lugar de realizar 2-3 operaciones de mecanizado en muchos de nuestros componentes, mediante el uso de la mesa giratoria pL LEHMANN podemos llevar a cabo todo el trabajo necesario en un solo ciclo de mecanizado de alta eficiencia».

«Somos usuarios entusiastas de las mesas giratorias desde hace muchos años y consideramos que son asistentes muy valiosos y flexibles para el mecanizado y una parte importante de nuestro programa de eficiencia. En lugar de realizar numerosas operaciones de mecanizado distintas, el uso de las mesas giratorias nos permite con frecuencia completar todo el mecanizado en un solo paso».



«Como tenemos experiencia en el uso de mesas giratorias de otros dos fabricantes, fue interesante comparar su rendimiento con el de nuestro último modelo pL LEHMANN. Además de la excepcional precisión de nuestra unidad pL LEHMANN, tiene un tiempo de respuesta más rápido que las otras marcas que hemos utilizado y ofrece un nivel superior de fuerza de cierre».

«También es una ventaja que, aunque nuestra nueva mesa giratoria pL LEHMANN es muy sólida y capaz de resistir todos los rigores del uso diario, presenta un perfil bajo y unas dimensiones más compactas que los modelos que hemos utilizado previamente. Como resultado, además de maximizar el recorrido del husillo de nuestra Brother Speedio S1000X1, hemos podido instalar tornos Schunk adicionales y otras fijaciones complementarias».

«Nuestra mesa giratoria pL LEHMANN ha sido todo un éxito, ya que nos ha proporcionado los niveles de precisión, velocidad y flexibilidad de mecanizado que necesitamos. Cuando llegue el momento, volveremos a recurrir a pL LEHMANN para adquirir modelos adicionales».



En las últimas cuatro décadas, el personal de pL LEHMANN ha utilizado sus profundos conocimientos de ingeniería y capacidades de diseño creativo para desarrollar una amplia gama de mesas giratorias de alta calidad basadas en un ingenioso sistema modular. Las mesas giratorias pL LEHMANN, fabricadas en Suiza, se adaptan a numerosas tareas de mecanizado. Existen diversos modelos disponibles, desde unidades de cuarto eje de husillo individual básicas hasta mesas giratorias basculantes de 4 husillos con capacidad de cuarto y quinto eje. Ahora, en lugar de aceptar una mesa giratoria que se ajuste a un requisito de mecanizado determinado, los clientes pueden obtener un producto pL LEHMANN que se adapte exactamente a sus necesidades específicas.

Las mesas giratorias pL LEHMANN ocupan un volumen mínimo en el espacio de trabajo de la máquina, lo que permite mejorar el acceso a las piezas de trabajo. A pesar de sus reducidas dimensiones, las sólidas mesas giratorias ofrecen excelentes niveles de fuerza de cierre y una resistencia sobresaliente al par de extracción y las fuerzas axiales. La disposición estandarizada de los husillos de pL LEHMANN aumenta la eficiencia del mecanizado y permite el uso de una amplia variedad de sistemas de sujeción de las piezas de trabajo. Como resultado, además del sistema de sujeción estándar instalado para la gama inicial de piezas de trabajo, el sistema de fijación puede convertirse con rapidez para adaptarse a otras piezas de trabajo.

Gracias al diseño modular de pL LEHMANN, los productos de la empresa están preparados para el futuro. Así, por ejemplo, si cambian los requisitos de mecanizado de un cliente, en lugar de adquirir una nueva mesa giratoria, es posible reconfigurar fácilmente su modelo pL LEHMANN actual para adaptarse a las nuevas condiciones.