

Июнь, 2021 г. Швейцарские технологии изготовления поворотных столов

## НОВОСТНАЯ РАССЫЛКА

Оригинальное решение pL LEHMANN T1-507510.LL TAP1c для СТРЕ — механическая обработка в один заход



5-осевой поворотный стол pL LEHMANN с расширенным набором функций позволяет с высочайшей точностью выполнять полную механическую обработку сложных деталей СТРЕ за один цикл.

С момента основания в 1989 году СТРЕ выросла из небольшой компании, которая занималась изготовлением высокоточных прототипов и поставкой небольших партий изделий, в ведущего поставщика прецизионных компонентов для научных и медицинских организаций, а также производителей электронных компонентов. Последние 30 лет компания расширяла производственные мощности и ассортимент услуг в области механической обработки и теперь



Поворотный стол T1-507510.LL TAP1c производства pL LEHMANN. (изображение: pL LEHMANN)

предлагает комплексное станочное оборудование для производства средних и крупных партий точных деталей.

Благодаря использованию широкого ряда усовершенствованных станков с ЧПУ, в том числе 3-, 4- и 5-осевых машин, некоторые из которых оснащаются многопаллетными системами и функциями автоматического управления, компания из Милденхолла (Саффолк) предлагает комплексные решения для цепочки поставок. Последние годы СТРЕ инвестировала в развитие нескольких центров механической обработки Brother Speedio от Whitehouse Machine Tools. Системы Speedio с расширенным набором функций — самые быстрые центры механической обработки. Благодаря высокой скорости обработки и производительности систем компании удается обеспечивать растущий спрос.

Последней новинкой в ассортименте высокопроизводительных станков Brother стал центр механической обработки Speedio S1000X1 — самый мощный из станков Brother, которыми располагает СТРЕ. Благодаря увеличенному ходу осей X и Y и расширенной зоне обработки станка S1000X1, СТРЕ может обрабатывать крупные изделия и изготавливать несколько более мелких деталей за один цикл. Для увеличения эффективности и универсальности производства последний станок S1000X1, приобретенный компанией СТРЕ, был оснащен поворотным столом pL LEHMANN с расширенным набором функций.

Комментирует Алекс Тэйлор, операционный директор СТРЕ. «Успешное развитие СТРЕ в значительной степени связано с репутацией компании — высочайшее качество решений и сервисных услуг. Неустанная борьба за качество

во всех аспектах деятельности — важнейшая составляющая наших конкурентных преимуществ. Существенная часть усилий нашей компании по повышению качества решений и услуг — это непрерывное инвестирование средств в новейшие станки с ЧПУ».

«Мы обслуживаем множество промышленных установок, в которых к точности обработки предъявляются самые высокие требования. Кроме того, механическую обработку компонентов часто приходится выполнять в сжатые сроки. Решая задачи, связанные с повышением эффективности производства компонентов и обеспечением высочайшего качества, мы тесно сотрудничаем с компанией Whitehouse Machine Tools, у которой приобрели станки Brother Speedio с расширенным набором функций. Высокоскоростные станки Brother Speedio — одни из самых быстрых обрабатывающих центров в мире, поэтому они обеспечивают высочайшую точность обработки и в полной мере отвечают стандартам качества и производительности, принятым в нашей компании».

«По сравнению с предыдущими моделями последний установленный нами станок — Brother Speedio S1000X1 — отличается увеличенным ходом осей X и Y. По рекомендации инженеров Whitehouse Machine Tools вместе со станком S1000X1 мы заказали 5-осевой поворотный стол pL LEHMANN. Теперь, благодаря поворотному столу pL LEHMANN, вместо 2–3 операций обработки многочисленных компонентов используется всего один высокоэффективный цикл».



«Много лет мы с большим энтузиазмом используем поворотные столы и считаем их ценнейшим универсальным средством механической обработки, которое составляет важную часть эффективного технологического цикла. Как правило, поворотные столы позволяют выполнять несколько отдельных операций механической обработки за один заход».

«Ранее мы использовали поворотные столы двух других производителей, поэтому было очень любопытно сравнить их рабочие показатели с показателями последней приобретенной нами модели рL LEHMANN. Кроме высочайшей точности оборудование рL LEHMANN отличается более высоким быстродействием и усилием зажатия по сравнению с моделями других брендов».

«Более того, несмотря на повышенную прочность и устойчивость к повышенным нагрузкам, которым подвергается наш новый поворотный стол рL LEHMANN, он отличается от предыдущих моделей меньшими размерами. При этом Brother Speedio S1000X1 дает увеличенный ход пиноли, а также позволяет устанавливать дополнительные тиски Schunk и другие зажимные устройства».

«Наш поворотный стол рL LEHMANN отлично себя зарекомендовал — мы получили прецизионное, высокоскоростное и универсальное оборудование для механической обработки. При необходимости мы снова обратимся к рL LEHMANN за дополнительными устройствами».



В течение последних четырех десятилетий специалисты рL LEHMANN, используя глубочайшие знания и высочайший творческий потенциал, разработали ряд высококачественных поворотных столов, основу которых составляет оригинальная модульная система. Швейцарские поворотные столы рL LEHMANN можно использовать для выполнения

самых разных задач по обработке. Компания предлагает широкий ассортимент моделей — от базового исполнения с одним шпинделем и 4 осями до наклоняемого варианта с 4 шпинделями и с 4 или 5 осями. Теперь нет необходимости приобретать поворотный стол, приблизительно соответствующий конкретным требованиям: заказчики рL LEHMANN могут рассчитывать на высококачественный поворотный стол с ЧПУ, который точно соответствует предъявляемым требованиям.

Поворотный стол рL LEHMANN занимает минимум пространства внутри станка и обеспечивает удобный доступ к заготовке. Несмотря на компактную конструкцию, устойчивый поворотный стол отличается высоким усилием зажима, а также отлично выдерживает критические моменты и осевые нагрузки. Повышение эффективности обработки — стандартная конфигурация шпинделей рL LEHMANN дает возможность использовать разные зажимные системы. В результате, наряду со стандартной конфигурацией зажимных приспособлений, которая используется для базовых заготовок, систему можно быстро адаптировать для производства других деталей.

Благодаря модульному принципу продукты рL LEHMANN изготавливаются с учетом возможных изменений требований к технологическому процессу механической обработки — заказчику не придется покупать новый поворотный стол, поскольку существующую модель рL LEHMANN можно легко переоснастить с учетом новых условий производства.