

Haziran 2021

İsviçreli Döner Tabla Teknolojisi

## BÜLTEN

# pL LEHMANN'dan CTPE'ye «tek hamlelik» mucize

T1-507510.LL TAP1c



**pL LEHMANN'ın 5 eksenli gelişmiş döner tablası, CTPE'nin hassas ve karmaşık bileşenlerini tek hamlede işliyor.**

1989'da prototip imalatı ve küçük partilerde üretim yapmak amacıyla kurulan hassas mühendislik firması CTPE; bilimsel, tıbbi ve elektronik ürün sektörlerinde hassas işlemeli bileşenler üreten öncü bir alt tedarikçi haline geldi. 30 yılda kapasitesini ve talaşlı imalat alanındaki uzmanlığını önemli ölçüde geliştiren firma, orta ile yüksek ölçeklerdeki hassas bileşen üretiminde kapsamlı imalat seçenekleri sunuyor.

İngiltere'nin Mildenhall (Suffolk) kentinde faaliyet gösteren firma, karanlık fabrika üretim donanımına sahip ve çok paletli CNC takım tezgahları ile 3, 4 ve 5 eksenli makineler sayesinde



pL LEHMANN T1-507510.LL TAP1c döner tabla. (Resim: pL LEHMANN)

komple tedarik zinciri çözümleri üretir hale geldi. CTPE, geçtiğimiz yıllarda Whitehouse Machine Tools firmasından birkaç adet Brother Speedio işleme merkezi satın aldı. Gelişmiş Speedio serisi mevcut en hızlı işleme merkezlerinden biri olduğu için, yüksek hızlı makineler firmaların sürekli artan talebi karşılamlarını sağlıyor.

Şirketin envanterine giren yüksek performanslı Brother Speedio S1000X1 işleme merkezi, CTPE'nin şimdiye kadarki en yüksek kapasiteli Brother makinesi. S1000X1 modelinin gelişmiş X ve Y eksen hareketleri ve geniş işleme alanı, CTPE'nin büyük bileşenlerde işleme yapmasına ve tek bir çevrimde birden fazla küçük iş parçası imal etmesine imkan sağladı. Şirketin verimli ve daha esnek çalışma olanaklarını artırmak için, CTPE'nin yeni S1000X1 modeli gelişmiş ek pL LEHMANN döner tabla ile donatıldı.

CTPE Üretim Direktörü Alex Taylor, konu ile ilgili şunları dile getirdi: "CTPE'nin başarısı, üretim kalitemiz ve sunduğumuz hizmetlerle elde ettiğimiz prestijimiz temelinde şekillendi. Tüm faaliyetlerimizde kaliteden ayrılmamak, değerlerimizi yansıtan önemli özelliklerimizden biri. Kalite ve hizmete olan bağlılığımızın bir diğer önemli parçası da, en yeni CNC takım tezgahlarına yaptığımız yatırımlarımız."

"Endüstride her biri ayrı hassasiyet kriterlerine sahip pek çok sektöre hizmet veriyoruz. Bunun dışında, teslim süreleri kısıtlı bileşenlerin getirdiği zorluklarla da karşı karşıya kalıyoruz. Birinci kalite bileşenleri maksimum verimlilikle üretebilmek için, Whitehouse Machine Tools ile harika bir ortaklık kurarak birkaç adet gelişmiş Brother Speedio makine satın aldık. Brother model yüksek hızlı Speedio takım tezgahları dünyanın en hızlı işleme mer-

kezleri arasında yer aldığı için, bu makineler hassas imalat ve yüksek kalite standartlarımızı karşılamanın yanı sıra üretimde beklediğimiz üst düzey verimlilik kriterlerini de yerine getiriyor."

"Yeni aldığımız Brother Speedio S1000X1, önceki modellere kıyasla gelişmiş X ve Y eksenlerine sahip. Bu S1000X1 modelini, Whitehouse Machine Tools teknik ekibinin tavsiyeleri doğrultusunda ek olarak pL LEHMANN 5 eksenli döner tabla donanımlı olarak sipariş ettik. Bileşenlerin çoğunda 2- 3 imalat hamlesi gerçekleştirmek yerine, pL LEHMANN döner tabla sayesinde gereken tüm işlemleri tek bir imalat çevriminde uygulayabilir hale geldik."

"Döner tablaları yıllardır tutkuyla kullanan operatörler olarak, bu ürünleri esnek çalışma stratejimizin ve verimli üretim politikamızın paha biçilmez bir parçası olarak görüyoruz. Birbirinden farklı birden fazla imalat uygulaması yerine, döner tablalar bize tek hamlede imalat yapabile olanağı sağlıyor."

"Başka iki markanın döner tablasını kullanmış deneyimli bir kullanıcı olarak, yeni pL LEHMANN modelinin performansını kıyaslama şansını yakaladık. pL LEHMANN ünite, olağanüstü hassasiyetine ek olarak kullandığımız diğer markalardan daha hızlı tepki süresine ve daha yüksek bağlama torklarına sahip."

"Yeni pL LEHMANN döner tabla bir yandan çalışma tempo- muza son derece dayanıklı bir şekilde ayak uydururken diğer yandan tasarımı sayesinde önceki modellere kıyasla daha az yer kaplıyor. Tabla, Brother Speedio S1000X1 üzerindeki mil hareket alanını maksimum düzeyine çıkarmanın ötesinde, yanına Schunk mungeneler ve başka takım tutucular monte etmemizi mümkün kılıyor."





"pL LEHMANN döner tablamız, beklediğimiz düzeyde hassasiyeti, hızı ve esnek imalat olanaklarını sunduğu için başarısını kanıtladı. İhtiyaç hasıl olduğunda ek modeller için tekrar pL LEHMANN'a başvuracağız."



Geçtiğimiz 40 yıllık süre boyunca, pL LEHMANN'ın uzman kadrosu çok yönlü modüler bir sisteme dayanan kaliteli döner tabla modelleri geliştirmek için, engin mühendislik deneyimlerini, birikimlerini ve yaratıcı becerilerini ortaya koymaktan çekinmedi. İsviçreli pL LEHMANN döner tablalar, pek çok alandaki imalat çalışmaları için makinelere eklenebilir. Tek iş mili donanımlı, 4 eksenli ünitelerden, 4 iş mili donanımlı 4 ve 5 eksenli devrilebilir döner tablolara kadar pek çok modelimiz mevcut. Artık müşteriler, belirli bir imalat gereksinimini kısmen karşılayan döner tablolara razı olmak yerine, beklentilerini tam karşılayan pL LEHMANN ürünlerini talep etme olanağına sahip.

pL LEHMANN döner tablalar, makinenin çalışma alanında minimum düzeyde yer kaplayarak takımların iş parçalarına daha iyi erişmesini sağlıyor. Küçük ebatlarına rağmen bu güçlü döner tablalar, bağlama torkları bakımından olağanüstü değerlerin yanı sıra çekme torku ve eksenel kuvvetler söz konusu olduğunda benzersiz mukavemete sahip. İmalat verimliliğini artırma konusunda bir diğer özellik olan pL LEHMANN'ın standart iş mili ayarlama sistemi, iş parçası bağlama donanımlarında son derece geniş bir tercih yelpazesi sunuyor. Bunun sonucunda da hem yeni iş parçası çeşitleri için standart tutucuları kurmak kolaylaşıyor, hem de bağlama tertibatları diğer iş parçalarına uygun şekilde dönüştürülebiliyor.

pL LEHMANN'ın modüler tasarım anlayışı, ürünleri geleceğin teknolojisine uyumlu hale getiriyor. Sözelimi bir müşterinin imalat gereksinimleri değiştiğinde, yeni bir döner tabla almak yerine mevcut pL LEHMANN modeli yeni koşullara göre kolayca yeniden yapılandırılabilir.