

Septiembre del 2021

Técnica suiza de mesas giratorias

## NEWSLETTER

# Flexibilidad y reequipamiento rápido



Debido a la tensión de punto cero, la mesa giratoria pL LEHMANN puede ser reequipada en pocos minutos. Imagen: pL LEHMANN

Minimizar los tiempos de equipamiento, maximizar el tiempo de producción; producir también series pequeñas de manera eficiente y económica.

**Las dimensiones de lotes tendencialmente son cada vez más pequeñas y la cantidad de variantes cada vez mayor. Con un sistema tensor de punto cero en la mesa de máquinas, el usuario estará excelentemente preparado para un reequipamiento rápido. Sin realinear y ajustar – en pocos minutos, la máquina estará lista para la nueva situación de procesamiento. Especialmente eficiente son los sistemas tensores de punto cero en combinación con las mesas giratorias CNC de pL LEHMANN.**

Las mesas giratorias de pL LEHMANN son ejes giratorios controlados por CNC que por lo general se montan en centros de procesamientos, esmeriles, erosionadores, aparatos de medición, de grabado y láser. Convierten las máquinas estándar y económicas en potentes sistemas de producción de cuatro o

de cinco ejes. El sistema modular de pL permite así posibilidades casi ilimitadas. Las mesas giratorias EA (4o. eje) y las mesas giratorias T (4o./5o. eje) están disponibles en diferentes tamaños y clases de potencia que se pueden ampliar con un cabezal móvil o con un contracojinete.

Todas las mesas giratorias de pL LEHMANN, con sede en la ciudad suiza de Bärau, se pueden ampliar con un sistema tensor de punto cero, no importa si es el sistema ripas, propio de pL u otro sistema tensor del mercado, como, por ejemplo, uno de Gressel (gredoc), Schunk (Vero-S), Lang (Quick-Point) o de otros proveedores. De esa manera, el usuario puede reaccionar rápida y económicamente a cambios y ajustar su sistema de producción en diez a 15 minutos a los nuevos requerimientos.

## Mesas giratorias CNC en típica calidad suiza

Fundada en 1960 como producción por contrato, la empresa pL LEHMANN desarrolla y produce mesas CNC desde hace más de 40 años. Con innovaciones y calidad suiza, la empresa familiar logró generar en el lugar suizo de Bärau (Emmental) para sus clientes con ejes NC adicionales posibilidades para desarrollar soluciones sencillas de procesamiento que se caracterizan por una alta productividad. Uno de los momentos más importantes en la historia de la empresa es, sin lugar a dudas, la serie 500, desarrollada en el año 2009, que se caracteriza por su estructura modular, cumpliendo de manera eficiente y flexible con las tareas más exigentes. Con el engranaje PGD, pretensado y libre de juego, desarrollado en el 2014, pL LEHMANN fijó un hito adicional en su historia. En el año 2017, los suizos presentaron, entre otros, la nueva generación del dispositivo del dispositivo iBox de pL, preparando sus mesas giratorias para el nivel Industria 4.0 y la producción digitalizada. En el 2019 se presentó la serie de mesas giratorias 900 DD (Direct Drive) con revoluciones de hasta 5.450 min<sup>-1</sup>. Como producto adicional se presentó en el 2019 el nuevo sistema AM-LOCK, un sistema de sujeción de punto cero para la impresión 3D, incluyendo la preparación y el reprocesamiento. Por motivo de la EMO 2021, se amplió la gama de productos, incluyendo un compacto sistema automático interior para la producción autónoma, así como la nueva serie MT para la tecnología de medición en la sala de producción.

### Contactos:

#### **Peter Lehmann AG**

Bäraustrasse 43  
CH-3552 Bärau  
Tel. +41 (0)34 409 66 66  
Fax +41 (0)34 409 66 00  
sales@plehmann.com  
www.lehmann-rotary-tables.com

#### **k+k-PR GmbH**

Von-Rad-Str. 5 f  
D-86157 Augsburg  
Tel. +49 (0)8 21 / 52 46 93  
Fax +49 (0)8 21 / 22 93 96 92  
info@kk-pr.de  
www.kk-pr.de