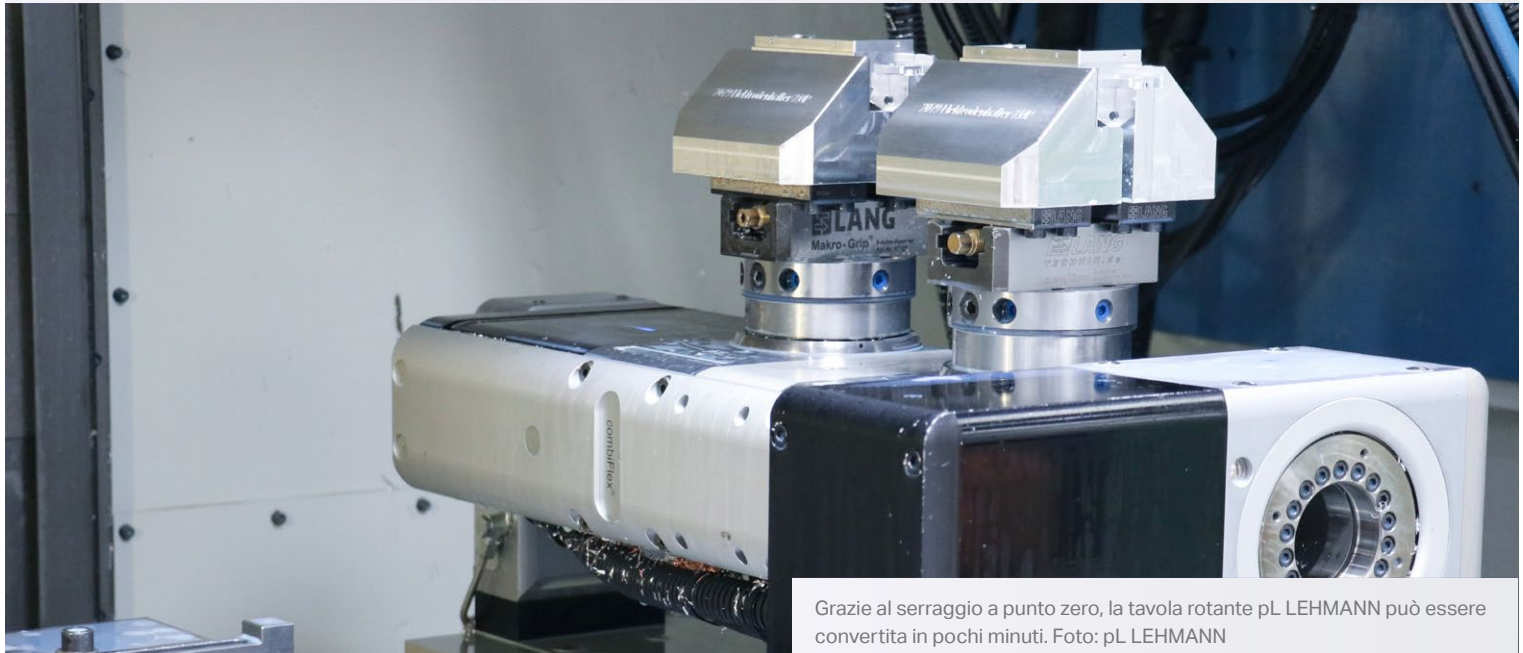


settembre 2021

Tecnologia svizzera di tavole rotanti

## NEWSLETTER

# Flessibilità e conversione rapida



Grazie al serraggio a punto zero, la tavola rotante pL LEHMANN può essere convertita in pochi minuti. Foto: pL LEHMANN

## Ridurre al minimo i tempi di attrezzaggio, aumentare al massimo il tempo di ciclo – produrre anche piccoli lotti in modo efficiente e conveniente

**Le dimensioni dei lotti tendono a diventare più piccole e il numero di varianti più grande. Con un sistema di serraggio a punto zero sulla tavola della macchina, l'operatore è attrezzato per una conversione rapida. Nessun riallineamento e regolazione – in pochi minuti la macchina è pronta per la nuova lavorazione. Questi sistemi di serraggio a punto zero sono particolarmente efficienti in combinazione con le tavole rotanti CNC di pL LEHMANN.**

Le tavole rotanti pL LEHMANN sono assi di rotazione a controllo numerico installati solitamente in centri di lavorazione, rettificatrici, macchine ad erosione, macchine per controllo dimensionale, incisione e laser. Trasformano macchine utensili standard economiche in sistemi di produzione a quattro o cin-

que assi ad alte prestazioni. Il sistema modulare pL offre possibilità quasi illimitate. Le tavole rotanti EA (4° asse) e le tavole rotanti T (4°/5° asse) sono disponibili in varie dimensioni e classi di prestazioni, ognuna delle quali può essere completata con contropunta o reggispinta.

Tutte le tavole rotanti di pL LEHMANN, CH-Bärau, possono essere completate con un sistema di serraggio a punto zero – che si tratti del sistema ripas proprio di pL o di un altro sistema di serraggio disponibile in commercio, ad esempio di fornitori quali Gressel (gredoc), Schunk (Vero-S), Lang (Quick-Point) o altri ancora. Questo permette all'utente di reagire rapidamente ed economicamente ai cambiamenti e di convertire il suo sistema di produzione ai nuovi requisiti in soli dieci o 15 minuti.

## Tavole rotanti CNC di qualità svizzera

Fondata nel 1960 come semplice ditta di lavorazioni conto terzi, pL LEHMANN sviluppa e produce tavole rotanti CNC ormai da più di 40 anni. Grazie alle innovazioni e alla qualità svizzera quest'impresa a gestione familiare di Bärau (Emmental) è riuscita ad aprire ai suoi clienti nuove possibilità con assi CN supplementari, nonché di sviluppare soluzioni di lavorazione agili che spiccano per l'elevata produttività. Tra i successi nella storia dell'azienda c'è senza dubbio la serie 500 sviluppata nel 2009. Potente e flessibile grazie alla struttura modulare, è adatta anche ai compiti più difficili. Con l'ingranaggio PGD pretensionato senza gioco sviluppato nel 2014, pL LEHMANN ha conseguito un ulteriore successo. Nel 2017 gli svizzeri hanno presentato, tra l'altro, la nuova generazione di pL-iBox, che rende le loro tavole rotanti pronte per Industria 4.0 e la produzione digitalizzata. Nel 2019 è stata introdotta la serie di tavole rotanti 900 DD (Direct Drive) con velocità fino a 5'450 min<sup>-1</sup>. Un'altra novità presentata nel 2019 è stato il sistema AM-LOCK, uno speciale sistema di serraggio a punto zero per la stampa 3D, inclusa il pre- e post-processing. Come highlight alla EMO 2021, l'assortimento verrà ampliato – con un sistema compatto di automazione indoor per la produzione non presidiata nonché la nuova serie MT per la tecnologia di misurazione nello shopfloor.

### Contatti:

#### **Peter Lehmann AG**

Bäraustrasse 43  
CH-3552 Bärau  
Tel. +41 (0)34 409 66 66  
Fax +41 (0)34 409 66 00  
sales@plehmann.com  
www.lehmann-rotary-tables.com

#### **k+k-PR GmbH**

Von-Rad-Str. 5 f  
D-86157 Augusta  
Tel. +49 (0)8 21 / 52 46 93  
Fax +49 (0)8 21 / 22 93 96 92  
info@kk-pr.de  
www.kk-pr.de