

Eylül 2021

İsviçreli Döner Tabla Teknolojisi

BÜLTEN

İdeal takım çalışması: CNC torna tezgahı ve değiştirilebilir tezgahlı makine



Bu gibi bir değiştirilebilir tezgah farklı şekillerde donatılabilir. Burada her taraf Gressel firmasına ait gredoc sıfır noktası sıkıştırma sistemi ile hazırlanmıştır. Bir tarafında iki eksenli, iki millî bir pL torna tezgahı takılıdır. Resimler: pL LEHMANN

Makine üretim yapıyor, robot iş parçalarını sırayla değil aynı anda değiştiriyor

Makine talaş elde ederken manuel veya otomatik olarak iş parçası değişimi. Verimlilik bu şekilde sağlanıyor! Temel: Değiştirilebilir tezgahlı makine, oldukça verimli olması isteniyorsa: 4. ya da 4./5 ile donatılmış. pL LEHMANN CNC eksenli

Tanınmış bir CNC torna tezgahı üreticisi olan pL LEHMANN, dayanıklılık koşucuları ve ağır işçiler için, ideal olarak kendi portföyündeki ilgili ek eksenlerle desteklenen, değiştirilebilir tezgahlı işleme merkezlerinin kullanılmasını öneriyor. Bu gibi değiştirilebilir tezgahlı makine, bir ya da daha fazla yapı parçası ile donatılmış ilk tezgahın çalışma alanında, ikinci tezgahın makine dışında donatılması avantajını sunar. Değiştirilebilir tezgah, neredeyse aralıksız üretim modunda talaş kaldırılacak şekilde bir kaç saniye içerisinde 180 derece döner.



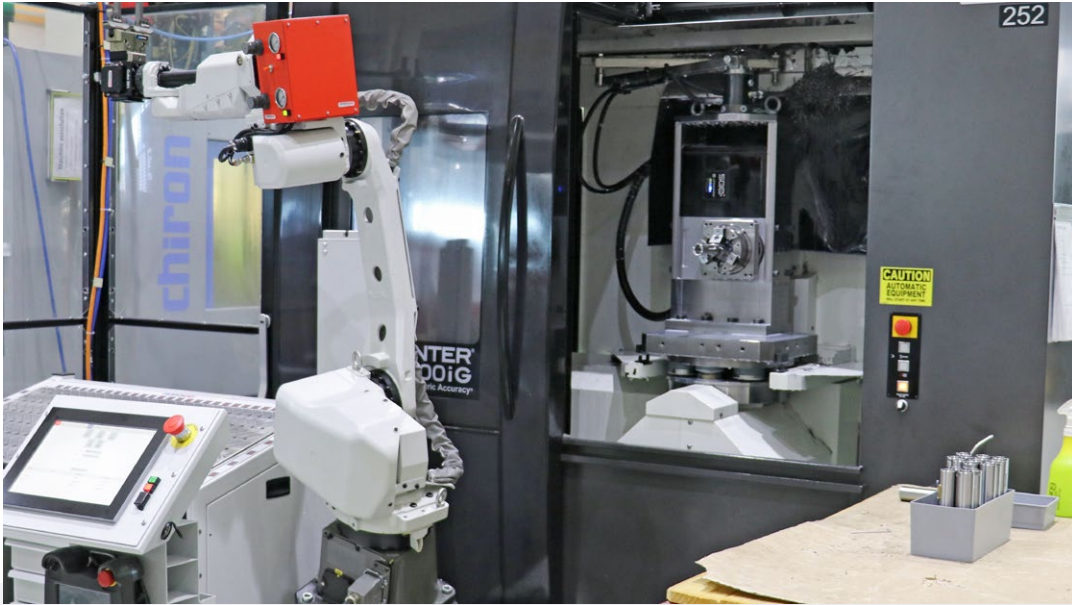
Uygulamaya bir bakış: Değiştirilebilir tezgahla donatılmış bu freze/delme merkezi Speedio R650X2'de tezgahın iki arısı da, pL LEHMANN firmasının iki eksenli CNC torna tezgahı ile donatılmıştır.

pL LEHMANN CNC torna tezgahlarının sağlam yapı şekli sayesinde bunlar bu gibi bir değiştirilebilir tezgahın üzerine konumlandırılmak için optimum uygunluktadır. Küçük, dikey 3 eksenli makinelerle bile dört veya beş eksenli kapasite sağlar. Yapı seçenekleri çok çeşitlidir. Böylece diğeri üç eksenli arka taraf işlemlerini üstlenirken, değiştirilebilir tezgahın yarısı 5 eksenli işleme için donatılabilir. Bu şekilde yapı parçası bir döngüde tamamen imal edilir. Hatta CNC kumandasına göre eş zamanlı olarak iki katı kesintisiz 5 eksenli işleme bile mümkündür.

pL LEHMANN'a göre, tamamlayıcı torna tezgahlı bir değiştirilebilir tezgahlı makineye yapılan ek yatırım yüksek, optimum şekilde kullanılan mil süreleri sayesinde kesinlikle değerlidir. İsviçre'nin Bärau bölgesinden yontma uzmanları belli bir noktaya geliyor: %30 daha fazla yatırım, %50 daha fazla üretim ve %100 daha fazla kazanma.

İsviçre kalitesinde CNC döner tablalar

1960 yılında sadece fason üretim yapan firma olarak kurulmuş pL LEHMANN, 40 yılı aşkın süredir CNC döner tablalar geliştirmekte ve imal etmektedir. Merkezi İsviçre'de Bärau (Emmental) şehrinde bulunan aile şirketi, yenilikleri ve İsviçre kalitesi ile müşterileri için yüksek verimlilik özelliğine sahip ek NC eksenleri ile yeni olanaklar yaratmayı ve daha dar işleme çözümleri geliştirmeyi başardı. Şirket geçmişinin en önemli gelişmelerinden ve atılımlarından biri, hiç şüphesiz sahip olduğu modüler yapısı sayesinde yüksek performansı ve esnekliği ile zorlu işlemler için uygun olan 2009 yılında geliştirilmiş 500 serisi döner tabladır. 2014 yılında geliştirdiği boşluksuz ön gerilmeli PGD dişi kutuları ile pL LEHMANN önemli bir yeniliğe daha yol açmıştı. İsviçreli firma 2017 yılında diğer yeniliklerin yanı sıra, döner tablalarını Endüstri 4.0 ve dijitalleştirilmiş imalat için hazır hale getiren yeni pL-i-Box neslini tanıttı. 2019 yılındaysa bunu, devir sayısının 5.450 dak-1'e kadar vardığı döner tabla serisi 900 DD Serisi'nin (Direct Drive) tanıtımını izledi. 2019'da tanıtılan bir diğer yeni ürün de, ön ve son-işlem uygulamalarının da dahil olduğu 3D bası için tasarlanmış, özel bir sıfır nokta bağlama sistemi olan AM-LOCK sistemi oldu. EMO 2021'de öne çıkan bir konu olarak yelpaze, insansız üretim için sağlam iç mekan otomasyonu ve atölyede ölçüm tekniği için yeni MT serisi ile genişletilecek.



Kitamura HX400 gibi değiştirilebilir tezgahlı yatay işleme merkezleri de vardır. Buradaki ek bir pL LEHMANN torna tezgahı, karmaşık yapı parçalarının, değiştirilebilir tezgah ve robot otomasyonu aracılığıyla son derece ekonomik bir 7/24 işletim modunda beş eksenli olarak imal edilmesini sağlıyor.

İletişim: **Peter Lehmann AG**
Bäraustrasse 43
CH-3552 Bärau
Tel. +41 (0)34 409 66 66
Faks +41 (0)34 409 66 00
sales@plehmann.com
www.lehmann-rotary-tables.com

k+k-PR GmbH
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel. +49 (0)8 21 / 52 46 93
Faks +49 (0)8 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de