

März 2022

Schweizer Drehtischtechnik

NEWSLETTER

Exactaform behauptet Spitzenposition mit Drehtisch von pL LEHMANN

T1-520530 TOP3



Die in Coventry ansässige Exactaform hat sich auf die Entwicklung und Herstellung von diamant- und hartmetallbestückten Werkzeugen für einen rasch wachsenden britischen und internationalen Kundenstamm spezialisiert. Das Unternehmen bietet einerseits die nötige Grösse, sodass ihm weltweit führende Kunden aus Luft- und Raumfahrt, Fahrzeugtechnik und Motorsport ihr Vertrauen als Werkzeugpartner schenken, und andererseits ist es klein genug für einen persönlichen, technisch überragenden Service.

Exactaform hat sich in den letzten zehn Jahren den Status als bevorzugter Lieferant für viele Unternehmen in der weltweiten Verbundwerkstoffindustrie erarbeitet und besitzt umfassende Erfahrung bei fortschrittlichen Lösungen für Druckguss-Be-



Drehtisch T1-520530 TOP3 von pL LEHMANN

arbeitungswerkzeuge, die effizient und exakt NE-Werkstoffe wie Aluminium, Metallmatrix-Verbundwerkstoffe (MMC) sowie kohlenstofffaser- und glasverstärkte Kunstharze bearbeiten können. Das Unternehmen entwickelt und fertigt ausserdem hochmoderne hartmetallbestückte Werkzeuge, die sich für die Bearbeitung einer breiten Palette von ‚Exoten‘ wie z. B. Inconel eignen.

Um bei der Werkzeugherstellung an der Spitze zu bleiben und mit der wachsenden Nachfrage Schritt zu halten, sind die Mitarbeiter von Exactaform ständig auf der Suche nach fortschrittlichen Produktionsanlagen, mit denen die beeindruckenden Fähigkeiten des Unternehmens noch weiter verbessert werden können. Als neueste Erweiterung seiner Bearbeitungsausrüstung hat das Unternehmen einen hochmodernen Drehtisch des Schweizer Herstellers pL LEHMANN angeschafft.

Martyn Biddle, Research and Development Director bei Exactaform, sagte zu diesem Neuzugang und dem geplanten Einsatzbereich des Drehtischs: «Die weltweite Werkzeugindustrie entwickelt sich rasch weiter. Kunden müssen sich nun nicht mehr auf Zerspanungswerkzeuge von der Stange der grossen internationalen OEMs verlassen. Statt einer ‚bestmöglichen‘ oder einer ‚Kompromiss‘-Werkzeuglösung setzen wir bei Exactaform darauf, die Produktivität unserer Kunden zu steigern und ihre Kosten zu senken, indem wir mit unseren Werkzeugen optimale Antworten geben, die Lieferzeiten verkürzen, Geld sparen und die Zerspanungsleistung erhöhen.»

«Unsere qualifizierten Mitarbeiter können fortschrittliche Werkzeuggeometrien entwickeln, die vielfältige anwendungstechnische Aufgaben bewältigen. Wir liefern inzwischen eine immer weiter wachsende Palette an extrem effizienten Druckguss- und hartmetallbestückten Werkzeugen mit hoher Standzeit, darunter Senker, Bohrer, Fräswerkzeuge und Reibahlen.»

«Mit unseren hochentwickelten Fertigungssystemen können wir Werkzeuge äusserst effizient produzieren. Die Effizienz der Fertigung bei uns im Unternehmen ist nicht nur hilfreich für branchenführende Lieferzeiten, sondern versetzt uns auch in die Lage, hochwertige Druckguss- und hartmetallbestückte Werkzeuge zu extrem kosteneffektiven Preisen bereitstellen zu können.»

«Die qualifizierten Mitarbeiter von Exactaform bringen ihre beträchtliche Fachkompetenz ein und entwickeln unsere Werkzeuge mit Software auf dem Stand der Technik. Um auch weiterhin zu garantieren, dass unsere Werkzeuge eine überragende Zerspanungsleistung, sehr gute Masshaltigkeit und lange Standzeiten bieten, führen wir umfassende Zerspanungstests durch. Bei diesen Zerspanungstests kann das Verhalten der Werkzeuge im effektiven Betrieb überwacht und verifiziert werden. Alternativ kann das Werkzeugdesign bis zum Erreichen der optimalen Leistung weiter verfeinert werden.»



«Um unsere Fähigkeiten im wichtigen Bereich der Werkzeugtests weiterzuentwickeln, haben wir in letzter Zeit nach einem für Höchstanforderung ausgelegten CNC-Drehtisch gesucht, der die hohe Präzision der 5-Achsen-Bearbeitung bietet, die wir brauchen, aber auch für die Nachrüstung in unsere Werkzeugmaschine DMC 1450 von DMG MORI geeignet sein sollte. Nach sorgfältiger Bewertung der alternativen Produkte von mehreren grossen Herstellern kamen wir zu dem Schluss, dass ein fortschrittlicher Drehtisch von pL LEHMANN unsere anspruchsvollen Anforderungen am besten erfüllen würde.»

«Die kompetenten technischen Mitarbeiter von pL LEHMANN haben schnell verstanden, was wir brauchen, und ein Modell T1-520530 TOP3 vorgeschlagen. Das ist der grösste Drehtisch mit 5. Achse, den das Unternehmen im Programm hat. Da wir den hervorragenden Ruf von pL LEHMANN kennen und der T1-520530 TOP3 unsere Wunschliste in allen Punkten erfüllte, haben wir mit voller Überzeugung einen Auftrag erteilt.»

«Nach einem reibungslosen Einbau in unsere DMC von DMG MORI und der Integration in die Siemens-Steuerung der Maschine hat unser neuer Drehtisch bald die versprochene Leistung geliefert. Die 5. Achse unseres Drehtischs von pL LEHMANN und seine beeindruckende Geschwindigkeit und Präzision leisten und wichtige Beiträge für die Zerspanungstests unserer Werkzeuge.»

pL LEHMANN ist seit vier Jahrzehnten führend in der Entwicklung und Herstellung hochwertiger, langlebiger Drehtische. Die Kompetenz und Erfahrung des Schweizer Unternehmens zeigt sich in der Spitzenqualität seiner Produkte. Um die Anzahl



der Teile im gesamten umfangreichen Produktprogramm zu reduzieren und CNC-Drehtische in Schweizer Qualität zu einem kostenbewussten Preis zur Verfügung zu stellen, beruhen die Drehtische von pL LEHMANN auf einem innovativen, modularen Baukastensystem. Diese hocheffiziente Konzeption ermöglicht eine grosse Auswahl an erstklassigen, kosteneffektiven Optionen, die genau auf die verschiedenen Bearbeitungsanforderungen und Budgets der Kunden abgestimmt sind.

CNC-Drehtische von pL LEHMANN sind in Getriebe- und Direktantrieb-Versionen unterteilt und bieten damit eine hohe Flexibilität. Die leistungsstarken Designs des Unternehmens zeichnen sich durch viele nützliche Features aus, beispielsweise einen eingebauten Booster für die Spindelklemmung, ein internes Überwachungssystem aller wichtigen Funktionen und Bluetooth-Zugang für den Fernservice. Die Produktlinie von pL LEHMANN bietet ausserdem eine Vielzahl von Werkstückspannmöglichkeiten, einschliesslich Optionen für die vollautomatische Be- und Entladung durch Roboter.

Das bei Exactaform in die Maschine DMC 1450 von DMG MORI eingebaute Modell T1-520530 TOP3 ist der grösste lieferbare CNC-Drehtisch mit 5. Achse von pL LEHMANN, der Werkstücke mit Durchmesser bis 600 mm und einem Gewicht bis 200 kg aufnehmen kann. Trotz der grosszügig bemessenen Kapazität beansprucht der Drehtisch dank seines durchdachten

Designs nur relativ wenig Raum in der Werkzeugmaschine. In Anbetracht der anspruchsvollen Bearbeitungsanwendungen, für die er entwickelt wurde, verfügt dieser robuste Drehtisch über hohe Klemmkräfte und somit Drehmomente bis zu 2000 Nm (Teilachse) bzw. 7000 Nm (Schwenkachse).

Zur Steigerung der Bearbeitungseffizienz kann die Teilachse des T1-520530 TOP3 mit bis zu 50 1/min und die Schwenkachse bis 25 1/min betrieben werden. Der fortschrittliche Drehtisch von pL LEHMANN ist für seine gesamte Lebensdauer spielfrei vorgespannt (einstellbar) und zeichnet sich durch eine beeindruckende Positionier- und Wiederholgenauigkeit von 12 arc sec bzw. 2 arc sec aus.

Die Bearbeitung komplexer Werkstückgeometrien erfordert robuste, flexible Werkstückspannungen und schnelle, präzise simultane Bewegungen innerhalb des Bearbeitungsraums der Werkzeugmaschine. Rund um den Globus und im gesamten Spektrum von Werkzeugmaschinen und anspruchsvollen Anwendungen können Drehtische von pL LEHMANN so gut wie jeder dieser Anforderungen gerecht werden.

Produkte aus dem umfangreichen Sortiment von pL LEHMANN kommen inzwischen in Werkzeugmaschinen von mehr als 40 verschiedenen Marken und in über 160 verschiedenen Maschinenmodellen zum Einsatz. Das bedeutet, dass optimale Lösungen für die überwiegende Mehrzahl der Bearbeitungsanwendungen bereitgestellt werden können. Die Produkte des Unternehmens können sowohl in neue Werkzeugmaschinen eingebaut als auch in bestehende Anlagen nachgerüstet werden. Darüber hinaus ermöglichen die flexiblen Drehtische eine problemlose Integration in alle bekannten CNC-Steuerungen, darunter Fanuc, Siemens, Heidenhain, Haas, Winmax, Mitsubishi, Brother und Mazatrol.

Kontakte: **Peter Lehmann AG**
 Bäraustrasse 43
 CH-3552 Bärau
 Tel. +41 (0)34 409 66 66
 Fax +41 (0)34 409 66 00
 sales@plehmann.com
 www.lehmann-rotary-tables.com

Exactaform Cutting Tools
 Prologis Park
 Central Blvd
 Coventry, CV6 4QJ
 Grossbritannien
 Tel. +44 24 7666 5823
 sales@exactaform.co.uk