

Mart 2022

İsviçreli Döner Tabla Teknolojisi

## BÜLTEN

# pL LEHMANN Döner Tabla Exactaform' «Keskin Kenarda» Sabitliyor

T1-520530 TOP3



Merkezi Birleşik Krallık, Coventry kentinde bulunan Exactaform, hızla büyüyen yurt dışı ve yurt içi müşterileri için elmas ve karbür takımlar tasarlayan ve üreten uzman bir üreticidir. pL LEHMAN, uzay ve havacılık, otomotiv ve motor sporları alanlarında dünyanın önde gelen firmaları ile ortaklık yapacak kadar büyük, aynı zamanda müşteri ihtiyaçlarına göre uyarlanan, üstün teknik hizmet sağlayacak kadar küçük olmakla gurur duymaktadır.

Son on yılda global kompozit malzeme sektöründe pek çok firmanın tercih edilen tedarikçisi konumuna gelen Exactaform, gelişmiş PCD işleme çözümlerinde deneyim sahibidir. PCD çözümleri alüminyum, MMC, karbon fiber ve cam dolgulu reçine gibi demir içermeyen malzemeleri etkin ve hassas şekilde işleye-



pL LEHMANN T1-520530 TOP3 döner tabla.

bilen çözümlerdir. Firma ayrıca geniş bir yelpazede yer alan Inconel gibi «nadir» malzemeleri etkili şekilde işleyecek en gelişmiş karbür takım tezgahlarının tasarım ve üretimini yapmaktadır.

Takım üretiminin «en önünde» yer alan bir üretici olarak kalabilmek ve ürünlerine giderek artan talebin hızına ayak uydurabilmek için, Exactaform ekibi firmanın etkileyici niteliklerini daha da artıracak gelişmiş üretim ekipmanı arayışını sürdürmektedir. Firmanın tezgahta işleme yardımcı ürünlerine en son olarak İsviçreli üretici pL LEHMANN'dan satın aldığı gelişmiş döner tabla eklendi.

Exactaform Araştırma ve Geliştirme Direktörü Martyn Biddle, firmanın bir süre önce satın aldığı döner tabla ve bunu kullanmak istedikleri amaç konusunda bilgi verdi. «Takım tezgahları sektörü global çapta büyümekte. Müşteriler artık büyük global OEM'lerin ürettiği genel amaçlı kesme takımlarını kullanmak zorunda değil. Exactaform müşterilerine, «olduğu kadar» ya da «taviz vererek» çözümler sunmak yerine üretim süresini kısaltan, tasarruf eden ve işleme performansını arttıran optimal takım çözümleri temin ederek müşterilerinin verimliliğini arttırmak ve maliyetlerini düşürmek konularında karardır.»

«Deneyimli ekibimiz uygulamadaki pek çok engelin üstesinden gelebilecek yenilikçi takım geometrileri tasarlayabiliyor. Giderek genişleyen bir yelpaze içinde havşa ucu, matkap ucu ve freze takımları ile rayba gibi, uzun ömürlü ve süper verimli PCD ve karbür takımlar sunuyoruz.»

«Son derece gelişmiş imalat sistemlerimiz takım üretimini çok verimli şekilde gerçekleştirmemize olanak tanımakta. Tesislerimizde kullanılan verimli imalat yöntemleri sayesinde sektörde teslimatları en kısa sürede yapabiliyor ve yüksek kaliteli PCD ve karbür takımları olağanüstü uygun fiyatlarla sunabiliyoruz.»

«Exactaform'un nitelikli çalışanları takımlarımızı tasarlarlarken sahip oldukları uzmanlık birikiminden ve en gelişmiş yazılım teknolojilerinden yararlanır. Ancak biz yine de takımlarımızın üstün işleme performansını, yüksek boyutsal doğruluğunu ve kalitesinin uzun vadeli olmasını garantileyebilmek için, ardi ardına işleme denemeleri yaparız. Bu denemeler üzerinden takımların etkin şekilde çalıştıklarını izleriz ve sağlamasını yaparız. Alternatif olarak tasarımılarımızı ideal performans seviyesi elde edene kadar geliştirmeyi sürdürürüz.»

«Tezgahta işleme denemeleri alanındaki kabiliyetlerimizi daha geliştirmek için, bir süre önce büyük bir ağır hizmet CNC döner tabla arayışına girdik. Bu tabla, ihtiyacımız olan 5 akslı yüksek hassasiyette işleyebilme ve DMG MORI DMC 1450 tezgahlarımıza takılabilecek özelliklerine sahip olmalıydı. Birkaç önemli üreticinin farklı ürünlerini dikkatle değerlendirdikten sonra pL LEHMANN tarafından üretilen gelişmiş döner tablanın ihtiyaçlarımızla en iyi şekilde eşleştiğini sonucuna vardık.»

«pL LEHMANN'ın deneyimli teknik ekibi ihtiyaçlarımızı anladı ve firma portföyündeki en büyük 5. akslı ürünü olan T1-520530



TOP3 model döner tablayı bize önerdi. Zaten pL LEHMANN'ın itibarının mükemmel olduğunu biliyorduk ve T1-520530 TOP3 tüm ihtiyaçlarımızı karşılıyordu. Biz de siparişi verdik.»

«DMG MORI DMC'ye sorunsuz şekilde montaj yapıldıktan ve Siemens kumanda ünitesi ile entegrasyonun ardından yeni döner tabla bir süre sonra bize söz verilen seviyede performans sergilemeye başladı. pL LEHMANN tarafından temin edilen döner tablanın 5. aksı etkileyici hızı ve hassasiyeti, tezgahta işleme deneylerine önemli katkıda bulunuyor.»

pL LEHMANN kırk yılı aşkın bir süredir yüksek kaliteli ve dayanıklı döner tabla tasarımının ve imalatının en ön saflarında yer alıyor. Merkezi İsviçre'de olan firmanın sahip olduğu uzmanlık bilgisi, firma ürünlerine üstün kalite özelliği olarak yansıyor. pL LEHMANN döner tablaları, firmanın kapsamlı ürün yelpazesinde yer alan zorunlu parça sayısını azaltmak ve Swiss Quality CNC döner tablaların uygun maliyetle erişilir olmasını sağlamak için gelişmiş bir modüler tasarım konseptiyle üretilir. Bu son derece etkin düzenleme ile müşterilere, onların muhtelif tezgahta işleme ihtiyaçlarını ve bütçe koşullarını karşılayan bir dizi uygun maliyetli birinci sınıf seçenek sunabiliyor.

pL LEHMANN CNC kullanıcılarına esneklik sağlayan, dişli tahrikli ve doğrudan tahrikli döner tablalar olarak iki farklı alternatifle sunulur. Firma bu güçlü tasarım ile pek çok yararlı özellik sunmaktadır. Bunlar arasında yerleşik bir mil bağlama güçlendiricisi, tüm önemli işlevleri izleyen dahili bir izleme sistemi ve uzaktan servis için Bluetooth erişimi bulunmaktadır. Ayrıca, pL LEHMANN ürün yelpazesi robotlarla tam otomatik yükleme ve boşaltma dahil çok sayıda iş parçası bağlama seçeneğine sahiptir.



rına takılabildiği gibi mevcut tezgahlara da monte edilebilir. Ayrıca, esnek döner tablalar Fanuc, Siemens, Heidenhain, Haas, Winmax, Mitsubishi, Brother ve Mazatrol dahil bilinen tüm CNC kontrol sistemleri ile sorunsuz olarak entegre olabilir.

Exactaform'un DMG MORI DMC 1450 makinesine takılı olan T1-520530 TOP3 model, pL LEHMANN'ın yelpazesindeki en büyük CNC üründür ve 600mm çapında, 200kg'a varan ağırlıkta iş parçalarını işleyebilir. Yüksek kapasitesine rağmen bu döner tabla, zekice yapılmış tasarımı sayesinde takım tezgahı içerisinde göreceli olarak az yer kaplar. Zorlu uygulamaların üstesinden gelmek için tasarlanmış bu sağlam ve dayanıklı döner tabla, 2000 Nm döner / 7000 Nm eğik bağlama gücüne sahiptir.

T1-520530 TOP3 modeli, dakikada 50 devir dönme ve 25 devir yatma hızı ile tezgahı daha da verimli kılar. Gelişmiş pL LEHMANN döner tabla, ürünün ömrü boyunca kalmak üzere makineye önceden takılmıştır (ayarlanabilir) ve boşluksuzdur. Ayrıca etkileyici doğruluk ve tekrarlanabilirlik değerleri sırasıyla 12 arc/sn. ve 2 arc/sn.'dir.

İş parçası geometrilerinin karmaşıklığı, iş parçalarının sağlam ve esnek bağlama gerektirir ve takım tezgahı içindeki hareketlerin hızlı ve hassas olmasını gerektirir. pL LEHMANN CNC döner tablaları, tüm dünyada, farklı takım tezgahlarında ve zorlu uygulamalarda bu taleplerin çoğunu karşılamaktadır.

Halen 40'ın üzerinde farklı takım tezgahı markasında ve 160'dan fazla modelde kullanılan pL LEHMANN ürün yelpazesinin genişliği, işleme uygulamalarının büyük çoğunluğu için optimum çözümler sunabilmektedir. Firmanın ürünleri yeni takım tezgahla-

İletişim:  
**Peter Lehmann AG**  
 Bäraustrasse 43  
 CH-3552 Bärau  
 Telefon +41 (0)34 409 66 66  
 Faks +41 (0)34 409 66 00  
 sales@plehmann.com  
 www.lehmann-rotary-tables.com

İçindekiler  
 Prologis Park  
 Central Blvd  
 Coventry, CV6 4QJ  
 Birleşik Krallık  
 Telefon +44 24 7666 5823  
 sales@exactaform.co.uk